KIT MANUAL 2014 YZF-R6 SS

SS-KIT-HANDBUCH

Vorwort

- Dieses Handbuch ist für Personen mit Kenntnissen und Erfahrungen für Motorräder gedacht. Bitte beziehen Sie sich für Informationen zu Teilemontage und Wartung auf das Wartungshandbuch YZF-R6, das von YAMAHA MOTOR CO. LTD. herausgegeben wird.
- Der Entwurf des Rennzubehörsatzes YZF-R6 basiert auf YZF-R6, entsprechend FIM-Rennbestimmungen, aber dies bedeutet nicht, dass der Satz allen Wettbewerben entspricht. Bei Verwendung in Rennen müssen die Fahrer den Rennzubehörsatz YZF-R6 in eigener Verantwortung anbringen, nachdem Sie die vom Veranstalter herausgegebenen Wettbewerbsregeln überprüft haben.

Zur Garantie

- Bitte verstehen Sie, das diese Teile nicht unter die Garantie fallen.
- Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für durch diese Teile verursachte Probleme.

Bitte

- Diese Bauteile sind ausschließlich für Rennzwecke vorgesehen. Sie werden strikt aufgefordert, sie nicht auf öffentlichen Straßen zu verwenden.
- Die technischen Daten und die Verwendungsmethoden für diese Bauteile, zusammen mit dem Inhalt dieses Handbuchs, können jederzeit ohne Mitteilung zum Zweck der Verbesserung geändert werden.

Symbole der Teileliste

- Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Teile sind im Kit enthalten und sind Original Yamaha-Teile. Sie sind daher je nach Bedarf bei allen Yamaha-Vertragshändlern erhältlich.
- Die Kreismarkierung (°) bedeutet, dass das Teil auch separat gekauft werden kann, auch wenn es im Kit inbegriffen ist.

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
°	1	4C8-11181-70	FDICHTUNG, ZYLINDERKOP 1	3	t=0,30 mm
*	2	5VY-11351-00	DICHTUNG, ZYLINDER 1	3	
*	3	4C8-11603-01	KOLBENRINGSATZ	12	
	4	5VY-1165A-01	SCHRAUBE, SPEZIALPLEUELSTANGEN	24	
*	5	93450-18157	SICHERUNGSRING	24	
*			SCHAFTÖL 2	24	INT

Symbolmarkierungen

Besonders wichtige Informationen sind in dieser Anleitung wie folgt gekennzeichnet.

⚠ **Dies ist das Sicherheits-Warnsymbol.Es warnt Sie vor potenziellen Verletzungsgefahren. Befolgen Sie alle Sicherheitsanweisungen, die diesem Symbol folgen, um mögliche schwere oder tödliche Verletzungen zu vermeiden.**

⚠ WARNUNG **Das Zeichen WARNUNG weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen kann.**

ACHTUNG **Das Zeichen ACHTUNG bedeutet, dass spezielle Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden müssen, um eine Beschädigung des Fahrzeugs oder anderen Eigentums zu vermeiden.**

HINWEIS **Ein HINWEIS gibt Zusatzinformationen und Tipps, um bestimmte Vorgänge oder Arbeiten zu vereinfachen.**

INHALT

1 Motorspezifikationen 1

2 Einbausatz-Teile 2

2-1 Motorteile 2

1. Wartungsteilesatz (2C0-MAINT-71) 2
2. Zündkerzensatz (5FL-R045Q-70, 13S-R373A-70) 3
3. Zylinderkopfdichtung 4
4. Kolbensatz (13S-116A0-70) 6
5. Pleuelstangensatz (13S-1165B-70) 6
6. Kurbelwelle (2C0-11411-70) 6
7. Nockenwelle und Nockenwellenritzel 7
8. Ventilfedersatz (2C0-A2110-70) 8
9. Ölpumpe (2C0-13300-70) 8
10. Lufttrichtersatz (MGC-A300908-10) 9
11. Sekundärtrichtersatz (MGC-A300912-00) 12
12. Drosselklappenklammereinheit (2C0-1351A-70) 13
13. AIS-Stopfensatz (13S-A4890-70) 14
14. Kupplungsfedersatz (2C0-A6330-70) 16
15. Reibungsplattensatz (2C0-A6321-70) 17
16. Rutschkupplungs-einstellsatz (4B1-A6377-70) 18
17. Getriebe 21
18. Getriebewartungssatz (2C0-A7000-70) 25
19. Antriebsritzel 28
20. Antriebsritzelmutter-Satz (2C0-A7463-70) 29
21. ACM-Satz (2C0-F1400-71) 30
22. Kabelbaumsatz (13S-F2590-71) 31
23. ECU-Satz (2C0-8591A-94) 36
24. Kabel, Schnittstelle (13S-8533A-71) 38

2-2 Fahrzeugzubehör 41

25. Motor-Schutzverkleidungssatz (2C0-A5491-70) 41
26. Chassis-Schutzverkleidungssatz (2C0-C117G-70) 42
27. Ölauffangbehälter-Satz (2C0-C1707-81) 44
28. Hinterradaufhängung 45
29. Hintere Stoßdämpferfeder 50
30. Scheibensatz zur Einstellung der Maschinenhöhe (13S-C2127-70) 51
31. Vordergabel 52
32. Vordergabelfeder 56
33. Stebensatz für Lenkungsdämpfer (2C0-C3495-80) 62
34. Sitzkissen (13S-24713-70) 63
35. Vordere Reserverad-Baugruppe (2C0-25100-70) 64
36. Hintere Reserverad-Baugruppe (2C0-25300-70) 65

37. Gasdrehgriff-Satz (13S-C6300-70) 66

3 Anzugsdrehmoment/Liste 67

4 Schaltplan für YZF-R6 81

1 Motorspezifikationen

Spec		SSP	STK	STD
Hubraum		599 cm^3	599 cm^3	599 cm^3
Bohrung/Hub		67,0 x 42,5 mm	67,0 x 42,5 mm	67,0 x 42,5 mm
Max. Motordrehzahl (durch Drehzalbegrenzer gesteuert)		15800 rpm	15800 rpm	15800 rpm
Verdichtungsverhältnis (Richtwert)		14,5:1 (Je nach Zylinderkopfdichtung und -dicke sowie Schleifen der Zylinderkopfoberfläche)	13,7:1 (Je nach Dicke der Kopfdichtung)	13,2:1
Nockenwelleneinstellung (Winkel)	INT	110°	105°	105°
	EXT	115°	110°	110°
Quetschhöhe (Minimum)		0,60 mm	0,60 mm	0,70 mm
Spiel zwischen Ventil und Kolben (Minimum)	INT	1,05 mm (ATDC 12°)	1,05 mm (ATDC 12°)	1,15 mm (ATDC 12°)
	EXT	1,62 mm (BTDC 12°)	1,62 mm (BTDC 12°)	1,80 mm (BTDC 12°)
Ventilspiel (Stößel)	INT	0,15 – 0,19 mm	0,18 – 0,22 mm	0,18 – 0,22 mm
	EXT	0,23 – 0,27 mm	0,23 – 0,27 mm	0,23 – 0,27 mm

2 Einbausatz-Teile

2-1 Motorteile

1. Wartungsteilesatz (2C0-MAINT-71)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
°	1	2C0-11181-76	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	3	Dicke=0,45 mm
*	2	2C0-11603-00	KOLBENRING-SATZ	12	
*	3	93450-16159	SPRENGRING	24	
	4	2C0-1165A-00	PLEUELSTANGENSCHRAUBE	24	
*	5	90179-07001	MUTTER	24	
*	6	4SV-12119-00	VENTILSCHAFTÖLDICHTRING	48	
*	7	2C0-12213-00	DICHTUNG, SPANNVORRICHTUNG	3	
°	8	2C0-13414-70	DICHTUNG, GROBFILTER	3	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG
°	9	2C0-15451-70	DICHTUNG, KURBELGEHÄU-SEABDECKUNG 1	3	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG
°	10	2C0-15461-70	DICHTUNG, KURBELGEHÄU-SEABDECKUNG 2	3	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG
°	11	2C0-15456-70	DICHTUNG, 1	3	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG
*	12	93102-35017	ÖLDICHTRING	3	FÜR ANTRIEBSWELLE
*	13	90151-06024	SCHRAUBE, SENKSCHRAUBE MIT KREUZSCHLITZ	9	FÜR LAGERGEHÄUSE

2. Zündkerzensatz (5FL-R045Q-70, 13S-R373A-70)

Teileliste

Halbkriech-Ablasstyp (5FL-R045Q-70)

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	5FL-1119C-70	ZÜNDKERZE	4	NGK R0045Q-10

Teileliste

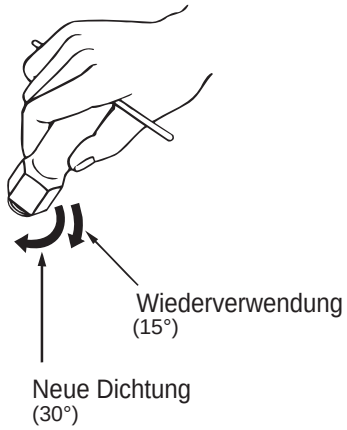
Masseband vom Schrägtyp (13S-R373A-70)

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-1119C-70	ZÜNDKERZE	4	NGK R0373A-10

HINWEIS

Diese Zündkerzen sind mit einem Kupferdichtring versehen; beim Einbau müssen die nachfolgenden Punkte besonders beachtet werden.

1. **Das Anzugsdrehmoment beträgt 12 – 15 N•m (1,2 – 1,5 kgf•m).**
2. **Wenn kein Drehmomentschlüssel verwendet wird, müssen neue Zündkerzen nach dem Festdrehen mit der Hand um weitere 30° festgezogen werden. Bei Wiederverwendung der Zündkerzen sind diese um weitere 15° festzuziehen.**



3. Zylinderkopfdichtung

Teileliste

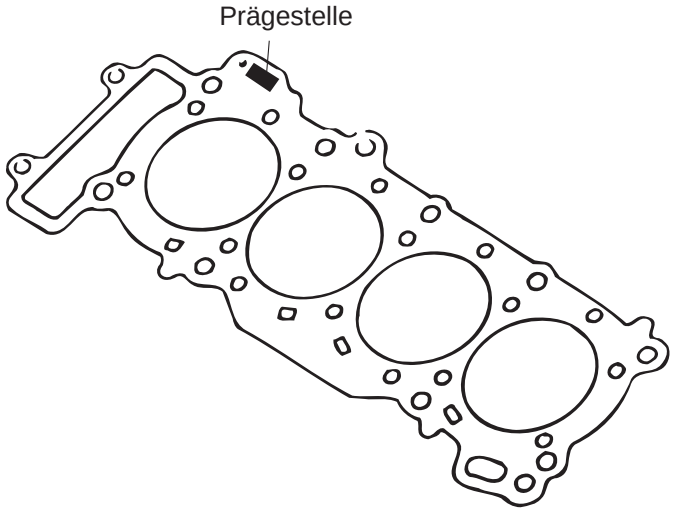
	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-11181-71	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	1	Dicke=0,40 mm
	2	2C0-11181-76	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	1	Dicke=0,45 mm
	3	2C0-11181-81	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	1	Dicke=0,50 mm
	4	2C0-11181-86	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	1	Dicke=0,55 mm

*Die Stärke eines Standard-Teils beträgt t = 0,60 mm.

Diese Teile werden verwendet, um das Verdichtungsverhältnis für die Verbesserung der Leistung einzustellen, indem eine bestimmte Dichtung (Dicke) ausgewählt wird.
Achten Sie darauf, die Quetschhöhe zu messen und wählen Sie die entsprechende Dichtung, so dass diese die empfohlene Höhe erfüllt. (Empfohlene Quetschhöhe: 0,6 mm oder mehr)

HINWEIS

Als Quetschhöhe wird der Abstand zwischen dem flachen Bereich des Kolbens und dem Zylinderkopf bezeichnet.



Messung des Volumens der Zylinderkopf-Verbrennungskammer

HINWEIS

Um eine Höchstleistung bei Rennen zu erzielen, müssen die vier Zylinder einheitlich sein. Wenn Sie den Zylinderkopf (Verbrennungskammer-Volumen) verändern, stellen Sie sicher, dass Sie das Verbrennungskammer-Volumen messen und den Arbeitsvorgang in Abstimmung mit dem Messwert ausführen.

Das Volumen der Verbrennungskammer des Zylinderkopfes (allgemein Kuppelvolumen genannt) folgendermassen messen.

Messeinrichtung

1. Bürette
2. Klare Kunststoffplatte
3. Öl (3:1 Mischung von Drehmomentwandleröl und Weißbenzin)
4. Vaselin (um das Ventil und die Kunststoffplatte zu versiegeln)

Messmethode

1. Eine Regulär-Zündkerze im zu messenden Zylinderkopf auf das reguläre Drehmoment festziehen.
2. So einstellen, dass die Abgleichoberfläche der Verbrennungskammer ausgerichtet ist.
3. Eine dünne Vaselinschicht auf die Ventilsitzfläche auftragen und die Ventile IN und EX anbringen.
4. Tragen Sie eine dünne Schicht Vaseline auf die Verbrennungskammer-Ausrichtungsoberfläche auf und setzen Sie die Kunststoffplatte an.
5. Mit der Bürette einige Öltropfen hinzugeben. Die zugegebene Gesamtmenge minus Ventilrückspiel entspricht dem Volumen der Verbrennungskammer.

4. Kolbensatz (13S-116A0-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
*	1	13S-11631-00	KOLBEN	4	
*	2	2C0-11603-00	KOLBENRINGSATZ	4	
*	3	2C0-11633-00	BOLZEN, KOLBEN	4	
*	4	93450-16159	SPRENGRING	4	

4 Kolben so auswählen, dass ihr Gewichtsunterschied nicht größer ist als 0,5 g.

5. Pleuelstangensatz (13S-1165B-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
*	1	13S-11650-00	PLEUELSTANGENBAUGRUPPE, 1	4	

4 Pleuelstangenbaugruppen so auswählen, dass ihr Gewichtsunterschied nicht größer ist als 2 g und so zusammenfügen, dass das Gewicht der Kolbenbolzenenden gleich ist. (nach der Yamaha Messmethode)

6. Kurbelwelle (2C0-11411-70)

Teileliste

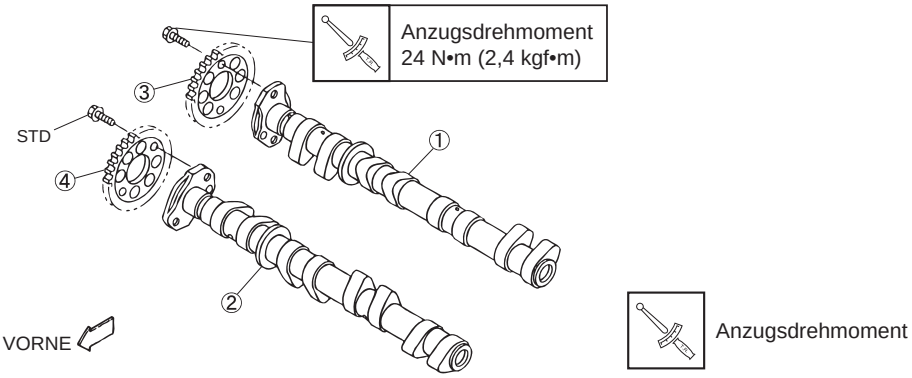
	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
*	1	2C0-11411-00	KURBELWELLE	1	

Eine gut ausgeglichene Kurbelwelle wählen.

7. Nockenwelle und Nockenwellenritzel

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-12171-73	NOCKENWELLEN 1	1	EINLASS
	2	2C0-12181-71	NOCKENWELLEN 2	1	AUSLASS
	3	2C0-12176-80	NOCKENWELLENRITZEL 1	1	EINLASS
	4	2C0-12177-80	NOCKENWELLENRITZEL 2	1	AUSLASS



Montage des Nockenwellenritzels

Einbau des Nockenkettenrads

Durch Verlängern der Einbaulöcher für das Nockenkettenrad des Rennzubehörsatzes kann die Ventilschließzeit im Vergleich zur Standard-Schließzeit innerhalb des Bereichs von –2 bis +6 Grad (CA) eingestellt werden.

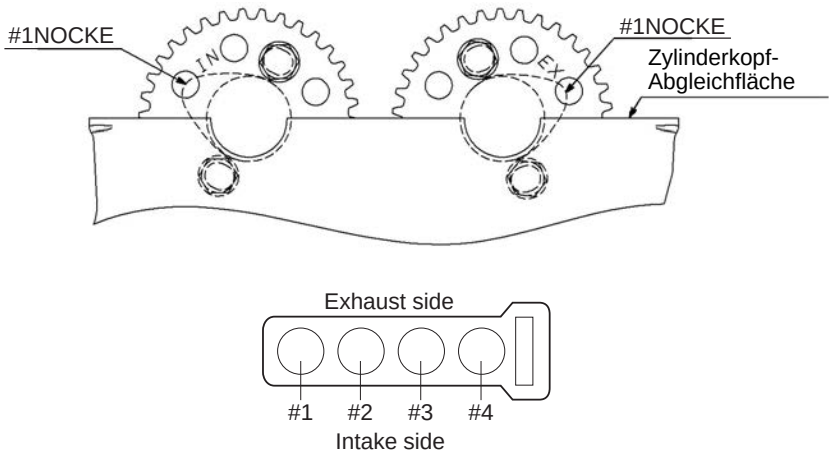
HINWEIS

Für die Ventileinstellung, siehe KIT TOOLS MANUAL.

ACHTUNG

- **Beim Einbau der Nockenwelle die Nockenkettenräder des Kits benutzen und stets eine aufeinanderpassende Ventilschließzeit einstellen. Bei Nichtbeachtung kann die gewünschte Leistung nicht erhalten werden; außerdem besteht die Gefahr, dass der Motor beschädigt wird.**
- **Wenn diese Nockenwelle benutzt wird, den Ventilfedersatz 2C0-A2110-70 verwenden.**

Position der Kettenradbaugruppe am oberen Totpunkt der Zylinderpressung #1



8. Ventilfedersatz (2C0-A2110-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-12113-70	FEDER, 1	8	Für 2C0-12171-71 (EINLASS) Kennfarbe: Hellblau
	2	2C0-12114-70	FEDER, 2	8	Für 2C0-12181-71 (AUSLASS) Kennfarbe: Gelb
	3	2C0-12117-70	VETIL-RÜCKZUGSFEDER	16	

- Dieser Bausatz verbessert die Motorleistung und Haltbarkeit, wenn er ausschließlich für die Nockenwelle in Kombination benutzt wird.

ACHTUNG

Beim Einsatz dieser Ventilfeder die Nockenwellen 2C0-12171-71, 2C0-12171-72, 2C0-12171-73 und 2C0-12181-71 benutzen.

Der Teilesatz aus Kurbelwelle, Ventilfeder, ECU und Lufttrichter muss in der folgenden Kombination verwendet werden.

MODELL	NOCKENWELLE (IN)	NOCKENWELLE (EX)	VENTILFEDER	ECU	LUFTTRICHTERSATZ
2008	2C0-12171-71	2C0-12181-71	2C0-A2110-70	2C0-8591A-80	2C0-A4460-80
2009				2C0-8591A-90	MGC-A300908-00
2010	2C0-12171-72			2C0-8591A-91	MGC-A300908-10
2011	2C0-12171-73			2C0-8591A-92	
2012				2C0-8591A-93	
2013					
2014				2C0-8591A-94	

9. Ölpumpe (2C0-13300-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-13300-70	ÖLPUMPENEINHEIT	1	

- Diese Pumpe kann größere Mengen als die Standardpumpe fördern.

10. Lufttrichtersatz (MGC-A300908-10)

Teileliste

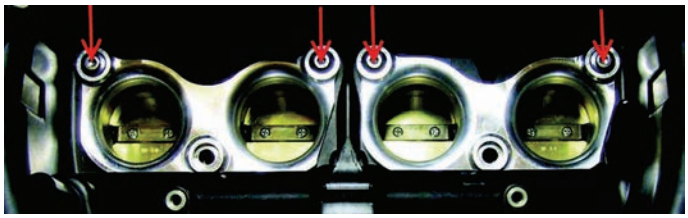
	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1		PRIMÄRTRICHTER	2	L=15,9 mm
	2		HALTERUNG L	1	
	3		HALTERUNG R	1	
	4		VERLÄNGERUNGSTRICHTER R	2	
	5		VERLÄNGERUNGSTRICHTER L	2	

- Dieser Satz besitzt eine höhere Ansaugleistung als der Standard-Bausatz.

Einbaumethode

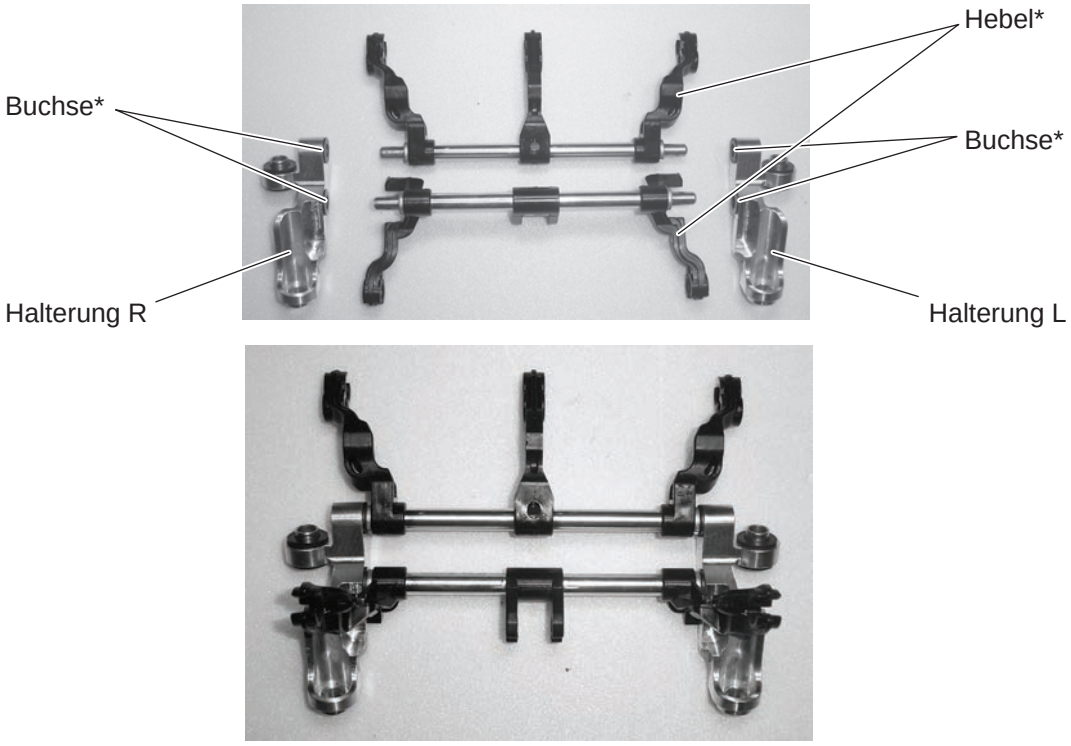
1. Montage des Primärtrichters

Die Platten mit den Schrauben an das Drosselklappengehäuse anbringen.
Nur die 2 unteren Schrauben wie abgebildet anbringen.
Standardschrauben benutzen.



2. Halterung und Achse zusammenbauen

Die Achsen sind Standardachsen; dabei nicht vergessen, den kleinen Ring in die Bohrung zu legen.
*Den Hebel und die Buchse fur die STD-Maschine benutzen.

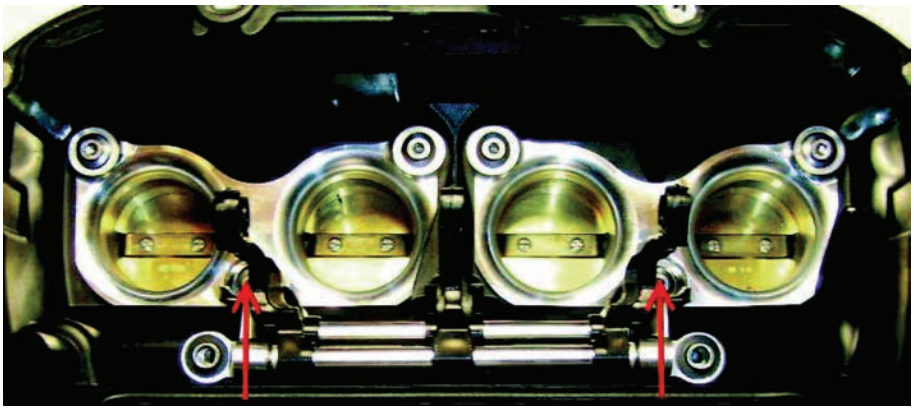


Hebelbaugruppe

3. Baugruppe einbauen

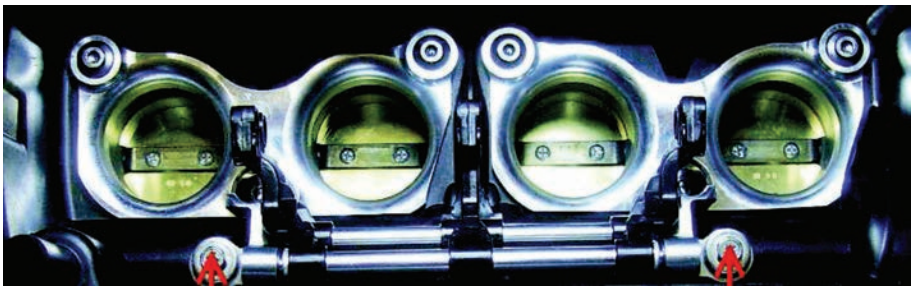
Die Hebeleinheit am Primärtrichter befestigen.

Zur Befestigung die Standardschrauben an den abgebildeten Stellen benutzen.



Dann die Schraube auf den oberen Teil der Halterungen legen (auf dem Photo hier unten durch roten Pfeil markiert).

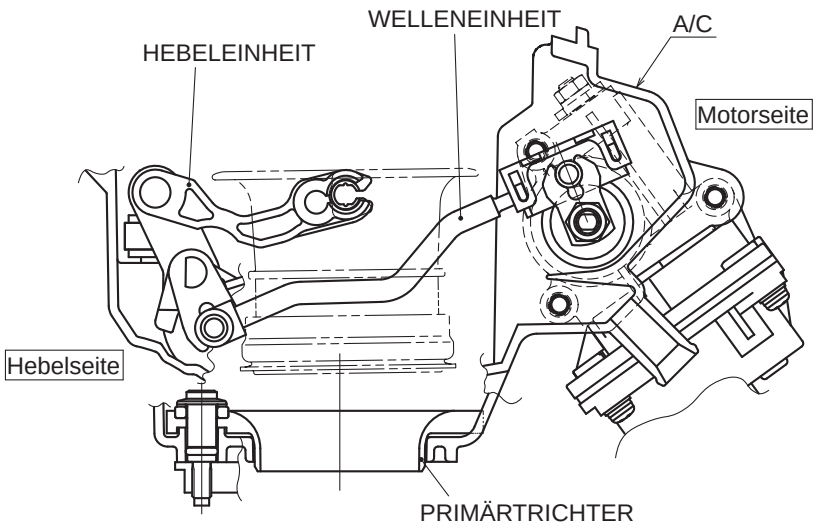
Sicherstellen, dass sich die Achse reibungslos drehen lässt.



4. Pleuelstange

Standardpleuelstange benutzen.

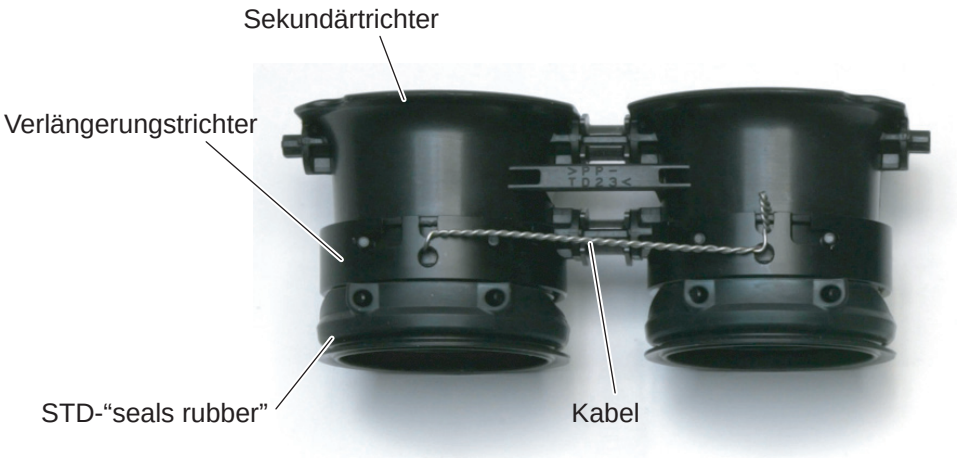
Zuerst die weiße prismatische Seite an der Motorachse befestigen, dann die andere Seite an der Zange der unteren Achse befestigen.



5. Montage des Verlängerungstrichters

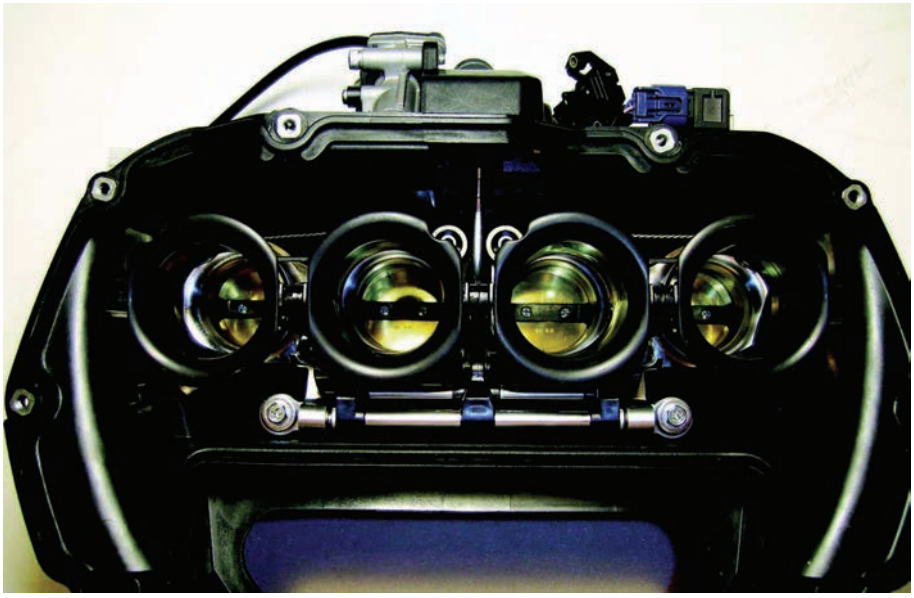
Den Verlängerungstrichter am Standard-Sekundärtrichter anbringen.

Auf die Richtung der Nut am Verlängerungstrichter achten und mit einem Draht befestigen, damit er sich nicht drehen und lösen kann.



6. Montage des Sekundärtrichters

Das STD “seals rubber” vor dem Anbau der Hebelbaugruppe am Sekundärtrichter anbringen.



Ycci-Systemsteuerung

Das Ycci-System kann als Kit-Trichter benutzt werden.

Der Betriebszeitpunkt kann anhand der YMS-Software, die Teil der Kit-ECU ist, kontrolliert werden.

Der STD-Trichter kann ebenfalls anhand der YMS-Software kontrolliert werden.

Dieser Satz wurde von MG hergestellt. Nähere Einzelheiten zur Spezifikation erfahren Sie bei MG Competition.

11. Sekundärtrichtersatz (MGC-A300912-00)

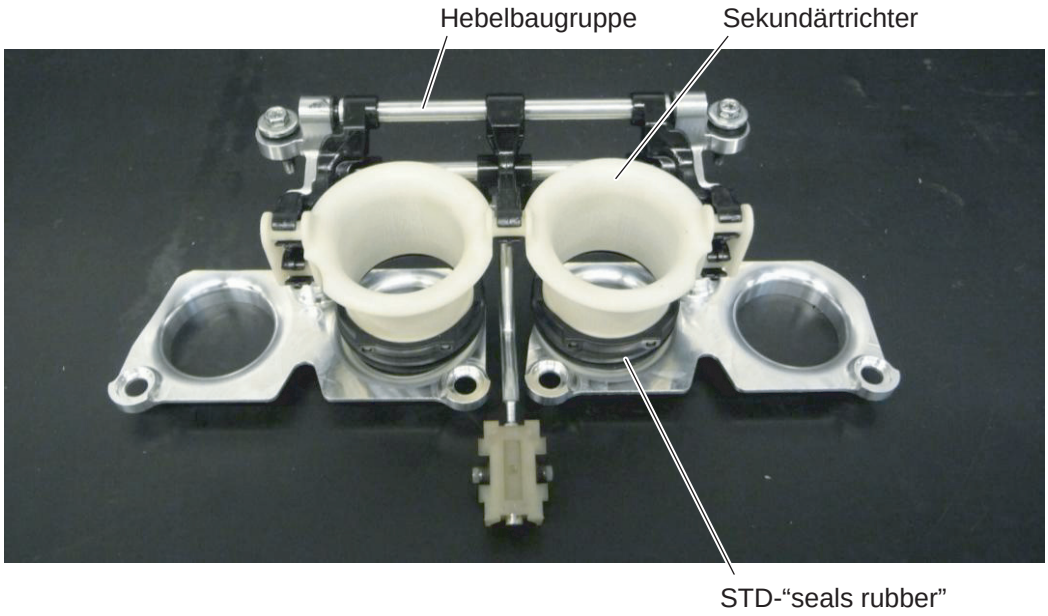
Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
		MGC-A300912-00	SEKUNDÄRTRICHTER	1	

Einbaumethode

Die STD-“seals rubber” so wie sie sind benutzen.

Den Sekundärtrichter an der Hebeleinheit montieren und sicherstellen, dass alle Clips korrekt verbunden sind.



ACHTUNG

Bei Verwendung des Sekundärtrichtersatzes einen Primärtrichter MGC-A300908-10 und ein ECU 2C0-8591A-93 verwenden.

Ycci-Systemsteuerung

Das Ycci-System kann als Kit-Trichter benutzt werden.

Der Betriebszeitpunkt kann anhand der YMS-Software, die Teil der Kit-ECU ist, kontrolliert werden.

Der STD-Trichter kann ebenfalls anhand der YMS-Software kontrolliert werden.

Dieser Satz wurde von MG hergestellt. Nähere Einzelheiten zur Spezifikation erfahren Sie bei MG Competition.

TEL +33 (0) 4 50 25 59 96

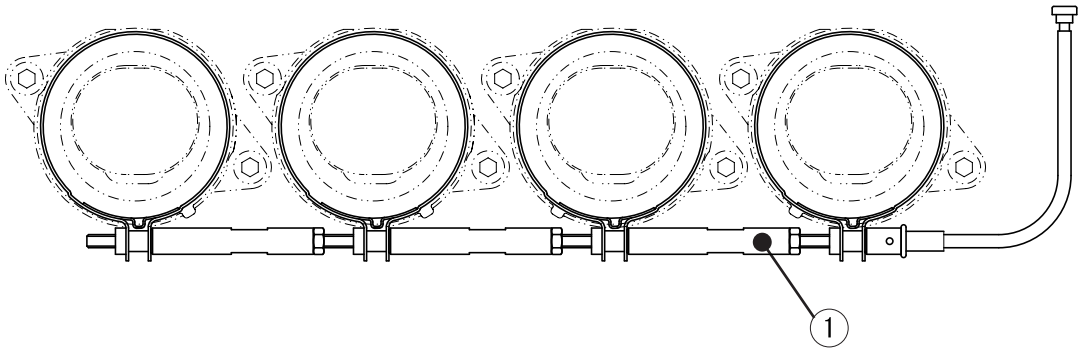
FAX +33 (0) 4 50 25 59 98

Web http://www.mgcompetition.com/

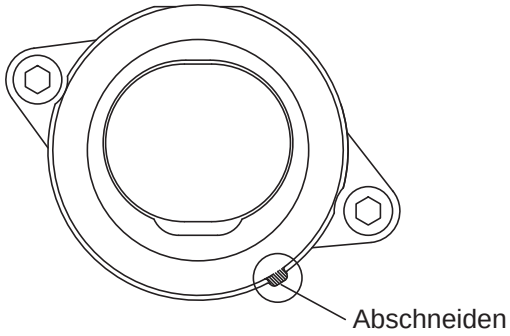
12. Drosselklappenklammereinheit (2C0-1351A-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-1351A-70	DROSSELKLAPPENKLAMMER EINHEIT	1	



Diese Teile dienen dazu, die Leistungswerte des Drosselklappengehäuses zu verbessern. Vor dem Einbau muss der Vorsprung abgeschnitten werden, der zum Positionieren des Haltebands am Vergaser-Verbindungsstück dient.



Dieses Teil ist mit einer Hülse versehen, die ein übermäßiges Festziehen verhindert. Im Normalzustand besteht nach dem Festziehen kein Kontakt mit der Hülse. Das Band kann von Hand festgezogen werden.
Vor der Verwendung eines neuen Haltebands dieses mit einem M4 x 0,7-Gewindeschneider bearbeiten.

13. AIS-Stopfensatz (13S-A4890-70)

Dieser Stopfensatz wird benötigt, nachdem das Abgasreinigungssystem AIS (Air Induction System) ausgebaut wurde.

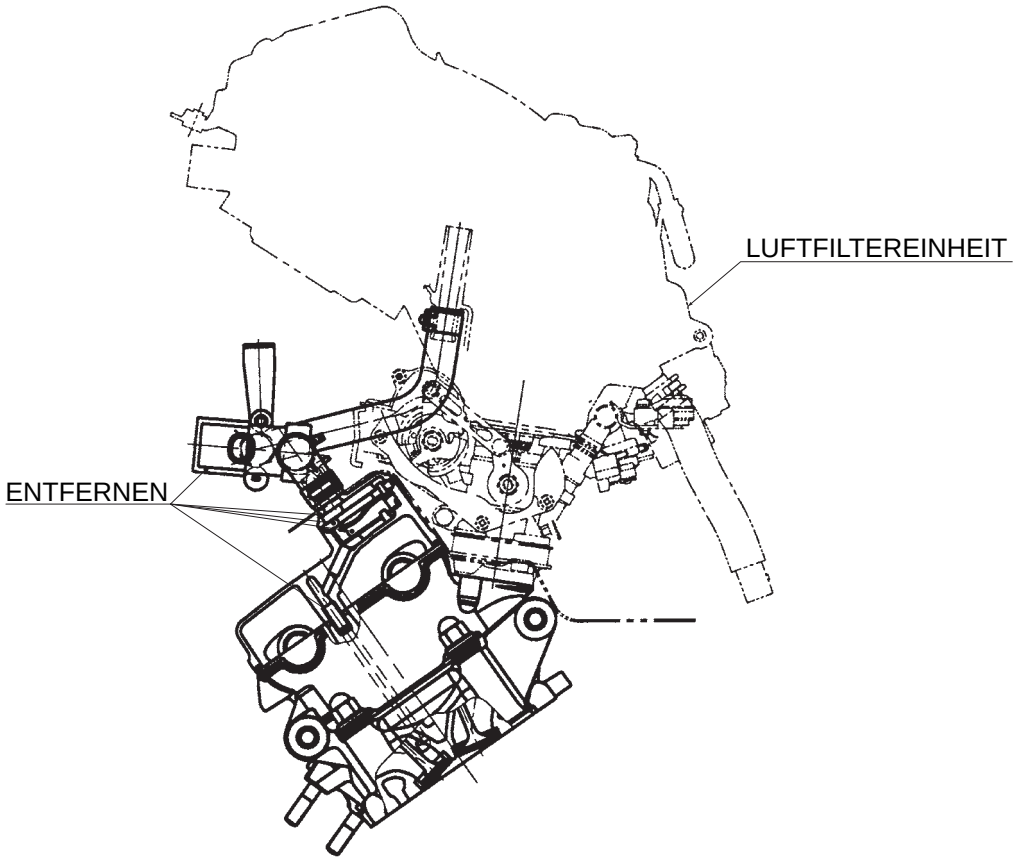
Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	5SL-1482L-70	PLATTE, 2	2	
*	2	93608-16M16	PASSSIFT	4	
	3	90336-10020	KEGELSTOPFEN	1	

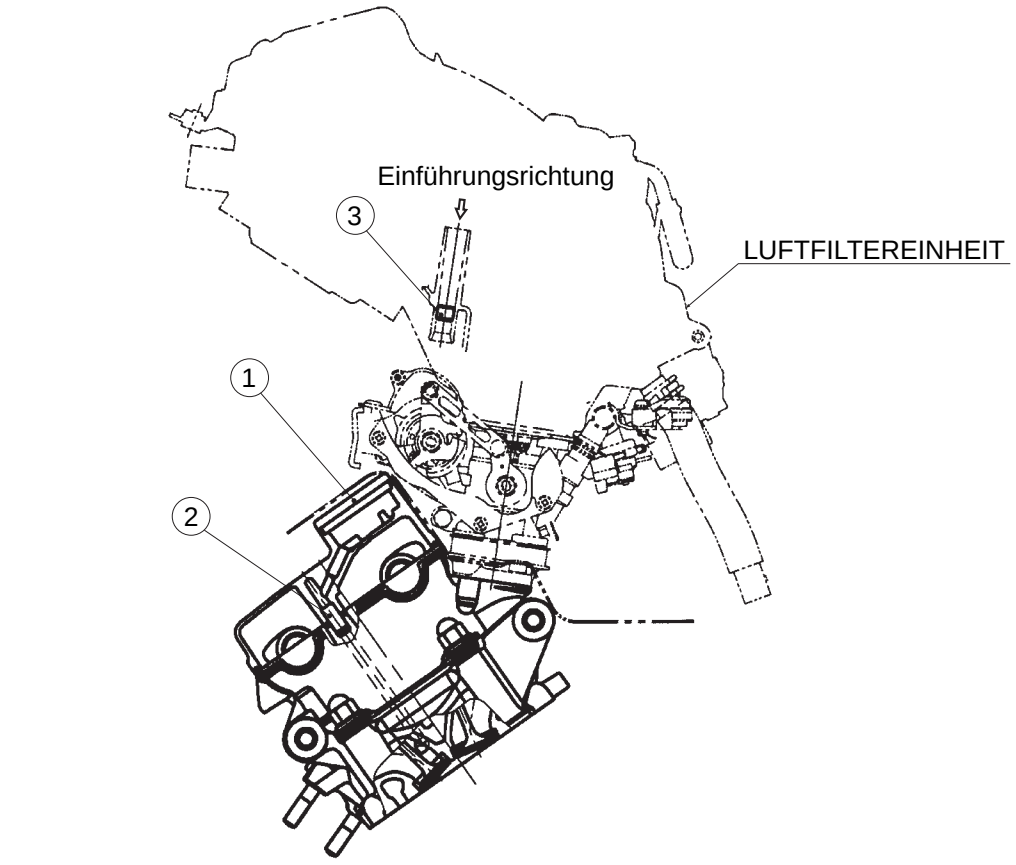
Installation

1. Den am Zylinderkopfdeckel befestigten Schlauch und das am Schlauch montierte Luftabsperrventil entfernen.
2. Die am Schlauch befestigte Abdeckkappe entfernen, dann das Membranventil und die Platte aus dem Innern herausnehmen.
3. Die Platte (5SL-1482L-70) anstelle der Abdeckkappe anbringen. Die Platte mit flüssigem Dichtmittel versehen.
4. Den Zylinderkopfdeckel und die vier am Deckel eingepassten Hülsen entfernen. Den Stift (93608-16M16) einsetzen.
5. Nachdem der vom Luftsperrventil zum Luftfiltergehäuse führende Schlauch abgenommen wurde, das obere Gehäuse des Luftfiltergehäuses öffnen und den STOPFEN (90336-10020) in die Öffnung einführen, wo der Schlauch angeschlossen war.

STD


LUFTFILTEREINHEIT
ENTFERNEN

KIT

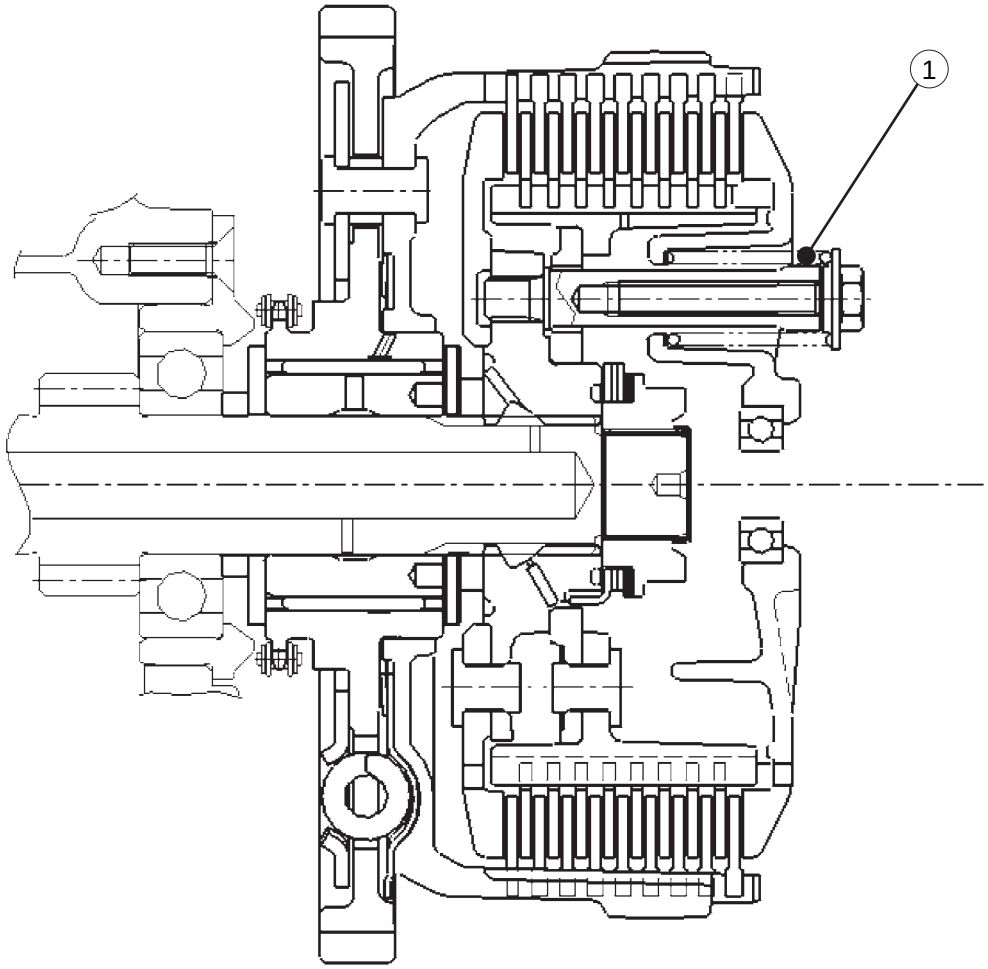

Einführungsrichtung
3
LUFTFILTEREINHEIT
1
2

14. Kupplungsfedersatz (2C0-A6330-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-16334-70	KUPPLUNGSFEDER 2	6	Kennfarbe: Grün

Die Einbaulast der Kupplungsfeder sollte größer sein als der Standardwert.

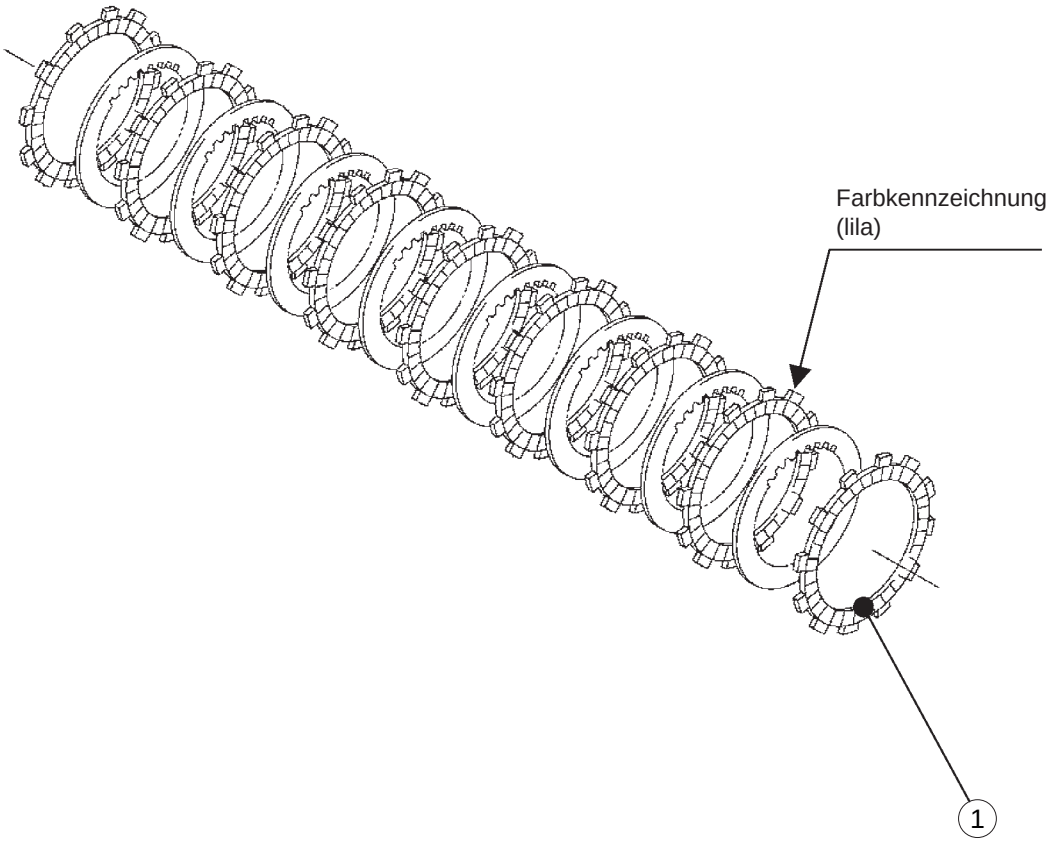


15. Reibungsplattensatz (2C0-A6321-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	5EB-16321-72	REIBUNGSPLATTE 1	9	

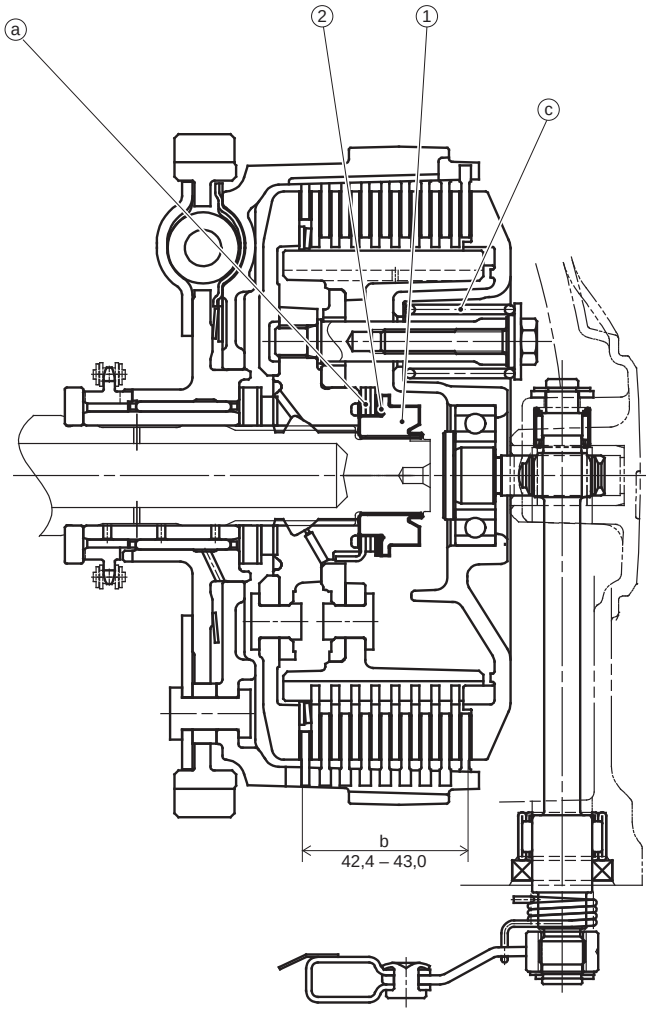
Diese Reibungsplatte weist gegenüber dem Standardteil eine längere Haltbarkeit und verbesserte Funktionsfähigkeit auf.



16. Rutschkupplungs-einstellsatz (4B1-A6377-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
°	1	4B1-16377-70	SICHERUNGSMUTTER	1	
°	2	4B1-16391-70	DISTANZSCHEIBE	3	



(Einstellung des Kupplungs-Drehmomentbegrenzers)

Der Motor an Modell YZF-R6 ist mit einem Kupplungs-Drehmomentbegrenzer ausgestattet. Die Funktionsweise des Kupplungs-Drehmomentbegrenzers kann wie folgt eingestellt werden: * die Anzahl der Distanzscheiben ② (für den Einbausatz); * die Anzahl der Federn ⓐ, * ⓑ die Gesamtdicke der Kupplungsscheibe, und die Stärke der * Feder ⓒ (für den Einbausatz) der Gleitkupplungs-Einstellteilesatzes.

(Empfohlene Einstellmethode)

Die Abmessungen der Kupplung werden anfänglich auf die Standardwerte zurückgesetzt (Für weitere Einzelheiten sich auf das von YAMAHA MOTOR CO. LTD. herausgegebene Werkstatthandbuch beziehen.

↓

Wenn Sie das Rutschkupplungseinstell-Kit ① ② anbringen, darauf auchten, dass es mit der Standardeinstellung übereinstimmt.

Wenn die Anzahl der Distanzscheiben des Gleitkupplung-Einstellteilesatzes reduziert wird (Standardeinstellung: drei), wird der Drehmomentbegrenzer wirksam. (Die Motorbremse wird weniger wirksam)

STD

3 → 2 → 1 → 0

Wirksam
(Die Motorbremse wird weniger wirksam)

Wenn außerdem die Anzahl der * Federn ⓐ auf zwei Federn reduziert wird (Standard-Anzahl: drei Federn), wird der Drehmomentbegrenzer wirksam. (Die Motorbremse wird weniger wirksam)

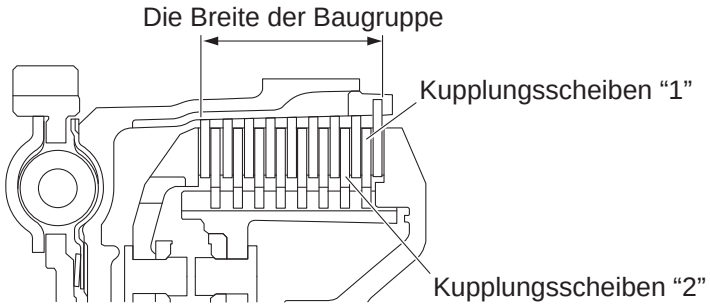
Die Kupplungsfeder ⓒ kann entweder Kit-Teil oder Standardteil sein.

Wenn Sie die Kupplungsfeder des Kits einbauen, neigt der Drehmomentbegrenzer dazu, an Wirkung zu verlieren (die Motorbremse wird stärker).

ACHTUNG

Wenn die Anzahl der * Federn ⓐ auf zwei Federn reduziert wird, müssen unbedingt drei Distanzscheiben für den Gleitkupplungs-Einstellteilesatz verwendet werden. Wenn weniger als die obige Anzahl verwendet werden, wird eine geringere Belastung unterstützt, was einen nachteiligen Einfluss auf die Fahreigenschaften zur Folge hat. Eine Reduzierung der Anzahl der * Federn ⓐ ist nicht erlaubt.

(Anpassung der Kupplungsscheiben)



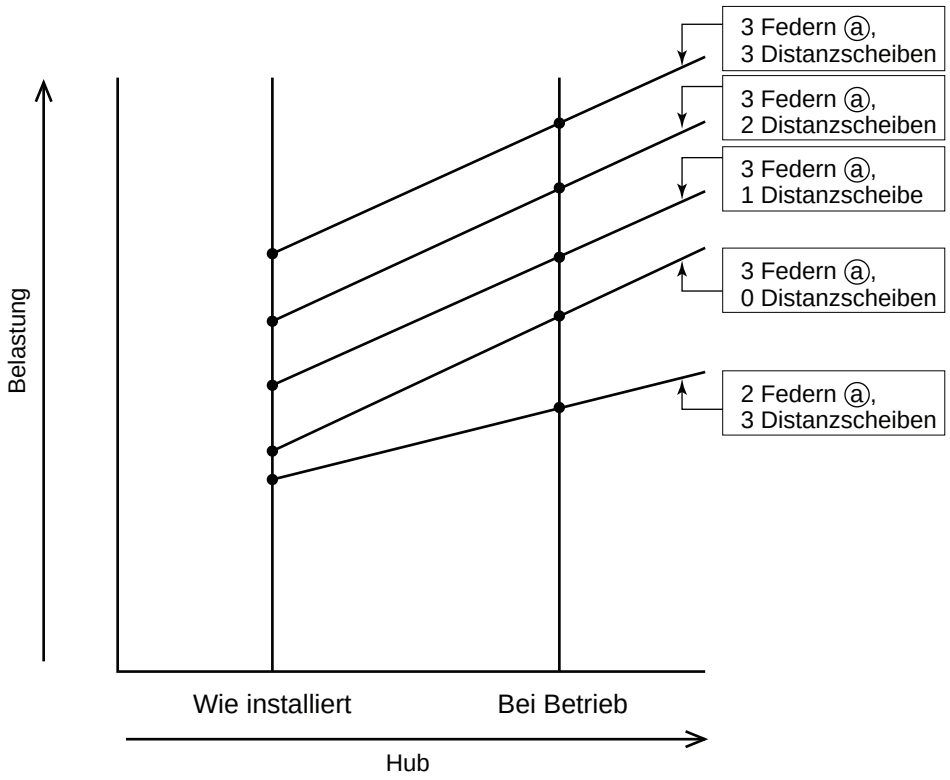
Die Breite der Baugruppe wird mit den Kupplungsscheiben “1” und “2” angepasst.
Wählen Sie die passende Kupplungsscheibe aus der folgenden Tabelle.

Kupplungsscheiben “1”		
TEIL-Nr.	Dicke	
168-16325-00	1,6 mm (0,063 in)	
3J2-16324-00	2,0 mm (0,079 in)	Standard
168-16324-00	2,3 mm (0,091 in)	

Kupplungsscheiben “2”		
TEIL-Nr.	Dicke	
3J2-16324-00	2,0 mm (0,079 in)	Standard
168-16324-00	2,3 mm (0,091 in)	

HINWEIS

Wenn Sie die Breite der Kupplungsbaugruppe [durch Austausch der Kupplungsscheibe(n)] anpassen, stellen Sie sicher, dass die Kupplungsscheibe “1” zuerst ausgetauscht wird.
Wenn die Vorgaben nach dem Austausch der Kupplungsscheibe “1” noch nicht erfüllt sind, kann ggf. die Kupplungsscheibe “2” ausgetauscht werden.


3 Federn ⓐ,
3 Distanzscheiben
3 Federn ⓐ,
2 Distanzscheiben
3 Federn ⓐ,
1 Distanzscheibe
3 Federn ⓐ,
0 Distanzscheiben
2 Federn ⓐ,
3 Distanzscheiben
Belastung
Wie installiert
Bei Betrieb
Hub

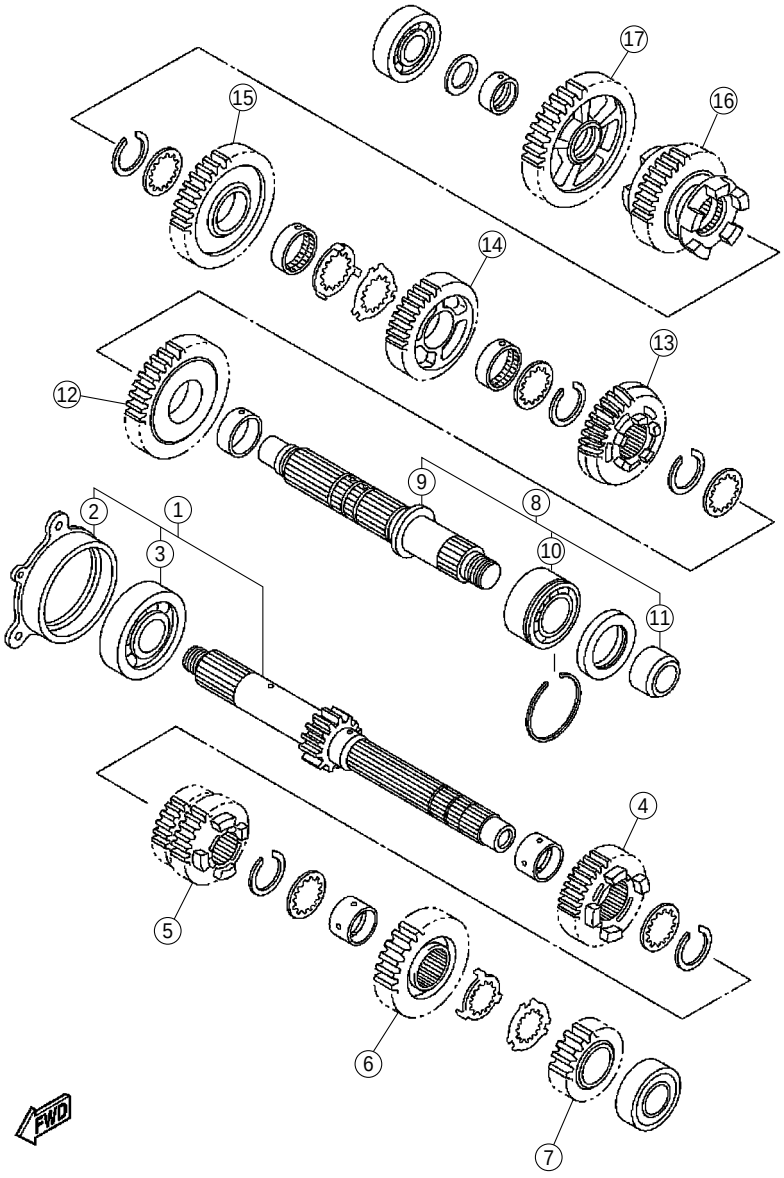
17. Getriebe

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-17411-80-A	HAUPTWELLE	1	A
	1	2C0-17411-90-B	HAUPTWELLE	1	B
*	1	2C0-17411-00	HAUPTWELLE	1	C
*	2	2C0-15163-00	LAGERGEHÄUSE	1	
*	3	93306-20562	KUGELLAGER	1	
	4	2C0-17151-71-A	KEGELRAD, 5. GANG	1	A
	4	2C0-17151-80-B	KEGELRAD, 5. GANG	1	B
	4	2C0-17151-90-C	KEGELRAD, 5. GANG	1	C
	5	2C0-17131-80-A	KEGELRAD, 3. GANG	1	A
	5	2C0-17131-71-B	KEGELRAD, 3. GANG	1	B
	5	2C0-17131-90-C	KEGELRAD, 3. GANG	1	C
	6	2C0-17161-70-A	KEGELRAD, 6. GANG	1	A
*	6	2C0-17161-00	KEGELRAD, 6. GANG	1	B
	6	2C0-17161-90-C	KEGELRAD, 6. GANG	1	C
	7	2C0-17121-80-A	KEGELRAD, 2. GANG	1	A
	7	2C0-17121-90-B	KEGELRAD, 2. GANG	1	B
*	7	2C0-17121-00	KEGELRAD, 2. GANG	1	C
	8	2C0-17402-70	ANTRIEBSACHSEINHEIT	1	
*	9	2C0-17421-00	ANTRIEBSWELLE	1	
*	10	93305-20509	KUGELLAGER	1	
*	11	90387-25016	HÜLSE	1	
	12	2C0-17221-81-A	ZAHNRAD, 2. GANG	1	A
	12	2C0-17221-90-B	ZAHNRAD, 2. GANG	1	B
*	12	2C0-17221-00	ZAHNRAD, 2. GANG	1	C
	13	2C0-17261-71-A	ZAHNRAD, 6. GANG	1	A
	13	2C0-17261-80-B	ZAHNRAD, 6. GANG	1	B
	13	2C0-17261-90-C	ZAHNRAD, 6. GANG	1	C
	14	2C0-17241-80-A	ZAHNRAD, 4. GANG	1	A
	14	2C0-17241-70-B	ZAHNRAD, 4. GANG	1	B
	14	2C0-17241-90-C	ZAHNRAD, 4. GANG	1	C
	15	2C0-17231-80-A	ZAHNRAD, 3. GANG	1	A
	15	2C0-17231-70-B	ZAHNRAD, 3. GANG	1	B
	15	2C0-17231-90-C	ZAHNRAD, 3. GANG	1	C
	16	2C0-17251-71-A	ZAHNRAD, 5. GANG	1	A
	16	2C0-17251-80-B	ZAHNRAD, 5. GANG	1	B
	16	2C0-17251-90-C	ZAHNRAD, 5. GANG	1	C
	17	2C0-17211-80-A	ZAHNRAD, 1. GANG	1	A
	17	2C0-17211-90-B	ZAHNRAD, 1. GANG	1	B

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
*	17	2C0-17211-00	ZAHNRAD, 1. GANG	1	C



- Übersetzungsverhältnis

	Standard	A	B	C
1. Gang	31/12 (2,583)	37/16 (2,313)	42/17 (2,471)	31/12 (2,583)
2. Gang	32/16 (2,000)	39/21 (1,857)	39/20 (1,950)	32/16 (2,000)
3. Gang	30/18 (1,667)	36/23 (1,565)	29/18 (1,611)	30/18 (1,667)
4. Gang	26/18 (1,444)	25/18 (1,389)	26/18 (1,444)	28/19 (1,474)
5. Gang	27/21 (1,286)	33/26 (1,269)	30/23 (1,304)	27/20 (1,350)
6. Gang	23/20 (1,150)	25/22 (1,136)	23/20 (1,150)	26/22 (1,182)

ACHTUNG

- **Es kann kein Zahnrad für das Kit-Getriebe benutzt werden, außer für das spezifizierte Standard-Zahnrad.**
- **Nicht kompatibel mit dem Getriebeteile-Satz des Modells ’06 (2C0-A7400-70).**

YZF-R6 Getriebeübersetzung

			Ritzel			Zahnrad		
(GANG)	PLAN	Verhältnis	Teilenummer	Anzahl der Zähne	Stempel	Teilenummer	Anzahl der Zähne	Stempel
1. GANG	A	2,313	2C0-17411-80-A	16	A	2C0-17211-80-A	37	A
	B	2,471	2C0-17411-90-B	17	B	2C0-17211-90-B	42	B
	C	2,583	2C0-17411-00	12		2C0-17211-00	31	
2. GANG	A	1,857	2C0-17121-80-A	21	A	2C0-17221-81-A	39	A
	B	1,950	2C0-17121-90-B	20	B	2C0-17221-90-B	39	B
	C	2,000	2C0-17121-00	16		2C0-17221-00	32	
3. GANG	A	1,565	2C0-17131-80-A	23	A	2C0-17231-80-A	36	A
	B	1,611	2C0-17131-71-B	18	B	2C0-17231-70-B	29	B
	C	1,667	2C0-17131-90-C	18	C	2C0-17231-90-C	30	C
4. GANG	A	1,389	2C0-17131-80-A	18	A	2C0-17241-80-A	25	A
	B	1,444	2C0-17131-71-B	18	B	2C0-17241-70-B	26	B
	C	1,474	2C0-17131-90-C	19	C	2C0-17241-90-C	28	C
5. GANG	A	1,269	2C0-17151-71-A	26	A	2C0-17251-71-A	33	A
	B	1,304	2C0-17151-80-B	23	B	2C0-17251-80-B	30	B
	C	1,350	2C0-17151-90-C	20	C	2C0-17251-90-C	27	C
6. GANG	A	1,136	2C0-17161-70-A	22	A	2C0-17261-71-A	25	A
	B	1,150	2C0-17161-00	20		2C0-17261-80-B	23	B
	C	1,182	2C0-17161-90-C	22	C	2C0-17261-90-C	26	C

Sicherstellen, dass das Ritzel und der Zahnkranz zusammen gemäß der Tabelle benutzt werden.

YZF-R6 Drehzahltabelle

Motordrehzahl (min-1) 16000
Reifenradius (mm) 315 Umfang (m) 1,979
Primäres Übersetzungsverhältnis 41 85 2,073

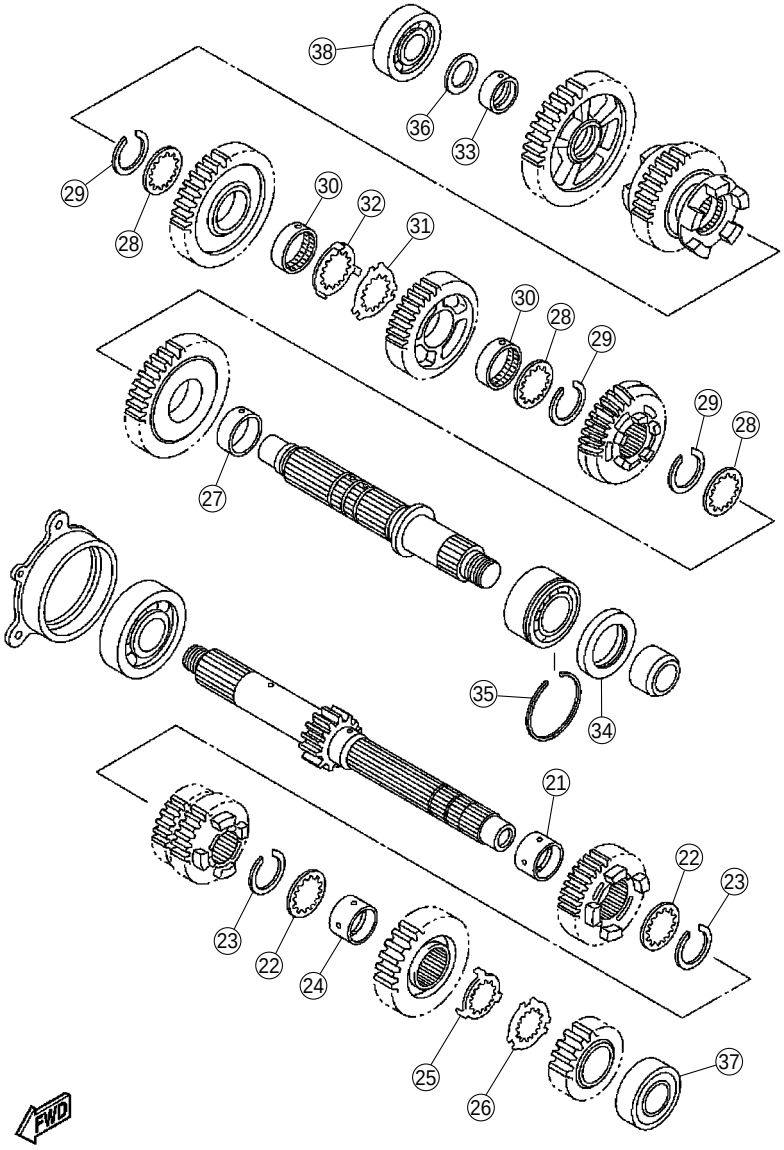
(GANG)	PLAN	Anzahl der Zähne		Verhält-nis	16	16	16	16	15	16	15	16	15	16	15	14	16	15	14	15	14	15	14	15	14	14	14	14	Motor-seite	Sekundäres Übersetzungs-verhältnis (Ketterad)
		RIT-ZEL	RAD		45	46	47	48	45	49	46	50	47	51	48	45	52	49	46	50	47	51	48	52	49	50	51	52	Radseite	
1. GANG	A	16	37	2,313	140,9	137,9	134,9	132,1	132,1	129,4	129,2	126,8	126,5	124,3	123,8	123,3	121,9	121,3	120,6	118,9	118,1	116,6	115,6	114,3	113,2	111,0	108,8	106,7	Geschwindigkeit (km/h)	
	B	17	42	2,471	131,9	129,0	126,3	123,7	123,7	121,1	121,0	118,7	118,4	116,4	115,9	115,4	114,1	113,6	112,9	111,3	110,5	109,1	108,2	107,0	106,0	103,9	101,8	99,9		
	C	12	31	2,583	126,1	123,4	120,8	118,3	118,3	115,8	115,7	113,5	113,2	111,3	110,9	110,4	109,2	108,6	108,0	106,4	105,7	104,3	103,5	102,3	101,4	99,3	97,4	95,5		
2. GANG	A	21	39	1,857	175,5	171,6	168,0	164,5	164,5	161,1	160,9	157,9	157,5	154,8	154,2	153,5	151,8	151,1	150,2	148,0	147,0	145,1	143,9	142,4	141,0	138,2	135,5	132,9		
	B	20	39	1,950	167,1	163,5	160,0	156,7	156,7	153,5	153,3	150,4	150,0	147,4	146,9	146,2	144,6	143,9	143,0	141,0	140,0	138,2	137,1	135,6	134,3	131,6	129,0	126,5		
	C	16	32	2,000	162,9	159,4	156,0	152,7	152,7	149,6	149,4	146,6	146,2	143,8	143,2	142,6	141,0	140,3	139,5	137,5	136,5	134,8	133,7	132,2	130,9	128,3	125,8	123,4		
3. GANG	A	23	36	1,565	208,2	203,7	199,3	195,2	195,2	191,2	190,9	187,4	186,9	183,7	183,0	182,2	180,2	179,2	178,2	175,7	174,4	172,2	170,8	168,9	167,3	163,9	160,7	157,6		
	B	18	29	1,611	202,3	197,9	193,7	189,6	189,6	185,7	185,5	182,0	181,5	178,5	177,8	177,0	175,0	174,1	173,1	170,7	169,4	167,3	165,9	164,1	162,5	159,3	156,2	153,2		
	C	18	30	1,667	195,5	191,3	187,2	183,3	183,3	179,6	179,3	176,0	175,5	172,5	171,8	171,1	169,2	168,3	167,4	165,0	163,8	161,7	160,4	158,6	157,1	154,0	151,0	148,0		
4. GANG	A	18	25	1,389	234,6	229,5	224,6	220,0	220,0	215,5	215,2	211,2	210,6	207,0	206,2	205,3	203,0	202,0	200,8	198,0	196,6	194,1	192,5	190,3	188,5	184,8	181,1	177,7		
	B	18	26	1,444	225,6	220,7	216,0	211,5	211,5	207,2	206,9	203,0	202,5	199,1	198,3	197,4	195,2	194,2	193,1	190,3	189,0	186,6	185,1	183,0	181,3	177,7	174,2	170,8		
	C	19	28	1,474	221,1	216,3	211,7	207,3	207,3	203,1	202,8	199,0	198,5	195,1	194,3	193,5	191,4	190,4	189,3	186,6	185,2	182,9	181,4	179,4	177,7	174,1	170,7	167,4		
5. GANG	A	26	33	1,269	256,7	251,2	245,8	240,7	240,7	235,8	235,5	231,1	230,5	226,5	225,7	224,6	222,2	221,0	219,8	216,6	215,1	212,4	210,6	208,3	206,3	202,2	198,2	194,4		
	B	23	30	1,304	249,8	244,4	239,2	234,2	234,2	229,4	229,1	224,8	224,2	220,4	219,6	218,6	216,2	215,1	213,8	210,8	209,3	206,7	204,9	202,7	200,8	196,7	192,9	189,2		
	C	20	27	1,350	241,4	236,1	231,1	226,3	226,3	221,7	221,4	217,2	216,7	213,0	212,1	211,2	208,9	207,8	206,6	203,7	202,2	199,7	198,0	195,8	194,0	190,1	186,4	182,8		
6. GANG	A	22	25	1,136	286,8	280,5	274,6	268,8	268,8	263,3	263,0	258,1	257,4	253,0	252,0	250,9	248,2	246,9	245,5	242,0	240,2	237,2	235,2	232,6	230,4	225,8	221,4	217,1		
	B	20	23	1,150	283,4	277,2	271,3	265,6	265,6	260,2	259,9	255,0	254,3	250,0	249,0	247,9	245,2	244,0	242,5	239,1	237,4	234,4	232,4	229,9	227,7	223,1	218,8	214,6		
	C	22	26	1,182	275,7	269,7	264,0	258,5	258,5	253,2	252,9	248,2	247,5	243,3	242,3	241,3	238,6	237,4	236,0	232,6	231,0	228,1	226,2	223,7	221,6	217,1	212,9	208,8		

- Die in der Geschwindigkeitstabelle angegebenen Werte können je nach Reifenhersteller und -größe leicht variieren.
- Die Wahl nach der Bezugnahme auf den Wert in der Drehzahltabelle vornehmen.

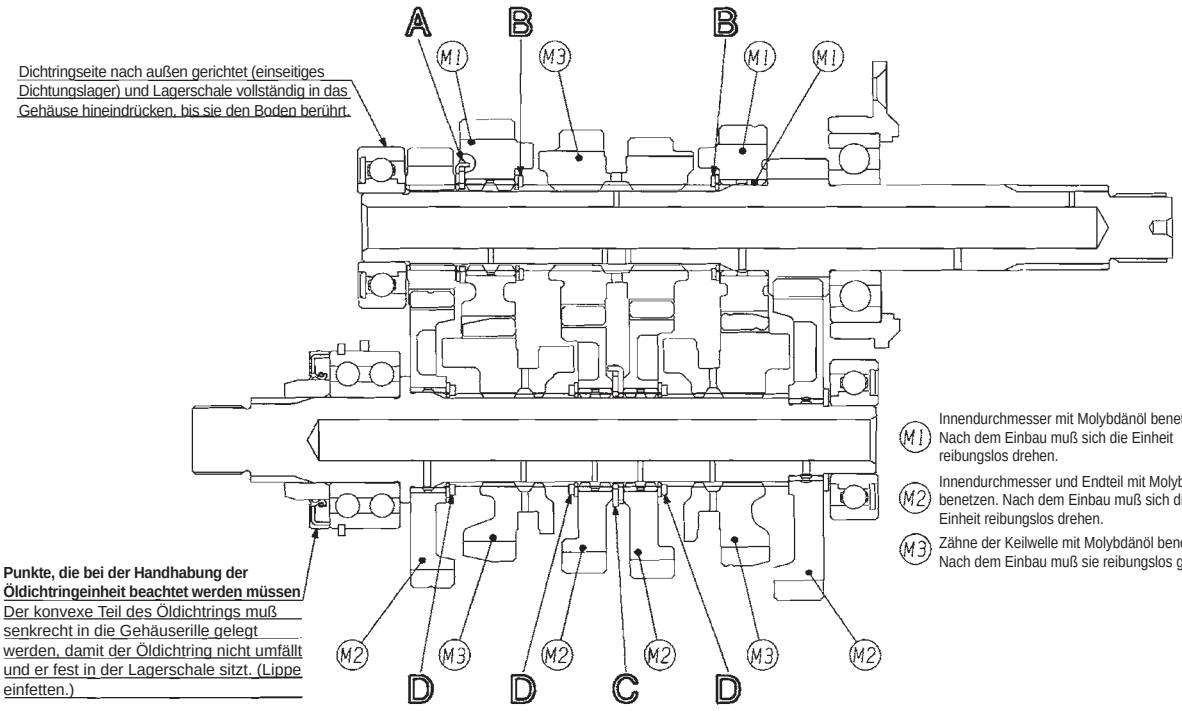
18. Getriebewartungssatz (2C0-A7000-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
*	21	90387-250R3	HÜLSE	3	
*	22	90209-21332	UNTERLEGSCHEIBE	6	
*	23	93440-25186	SPRENGRING	10	
*	24	90387-21003	HÜLSE	3	
*	25	90209-22352	UNTERLEGSCHEIBE	3	
*	26	90209-21351	UNTERLEGSCHEIBE	3	
*	27	90387-28011	HÜLSE	3	
*	28	90209-25011	UNTERLEGSCHEIBE	9	
*	29	93440-28184	SPRENGRING	15	
*	30	90387-25015	HÜLSE	6	
*	31	90214-25004	UNTERLEGSCHEIBENKLAUE	3	
*	32	90214-25003	UNTERLEGSCHEIBENKLAUE	3	
*	33	90387-21004	HÜLSE	3	
*	34	93102-35017	ÖLDICHTRING	3	
*	35	93440-52014	SPRENGRING	5	
*	36	90201-20278	UNTERLEGSCHEIBE	3	
*	37	93306-20464	KUGELLAGER	3	
*	38	93306-20464	KUGELLAGER	3	

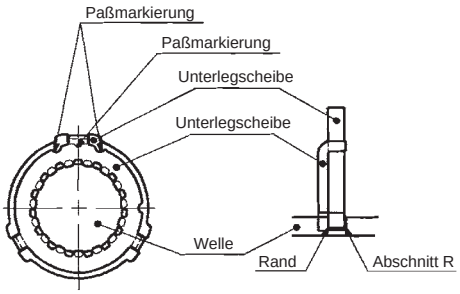

38
36
33
29
28
30
32
31
30
28
29
29
28
27
35
34
21
22
23
23
22
24
25
26
37
FWD

Getriebeeinheit

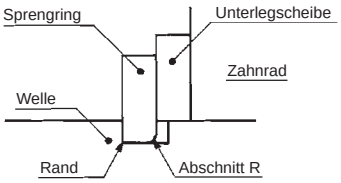

A
B
B
M1
M3
M1
M1
Dichtringseite nach außen gerichtet (einseitiges Dichtungslager) und Lagerschale vollständig in das Gehäuse hineindrücken, bis sie den Boden berührt.
M1 Innendurchmesser mit Molybdänöl benetzen. Nach dem Einbau muß sich die Einheit reibungslos drehen.
M2 Innendurchmesser und Endteil mit Molybdänöl benetzen. Nach dem Einbau muß sich die Einheit reibungslos drehen.
M3 Zähne der Keilwelle mit Molybdänöl benetzen. Nach dem Einbau muß sie reibungslos gleiten.
Punkte, die bei der Handhabung der Öldichtringeinheit beachtet werden müssen
Der konvexe Teil des Öldichtrings muß senkrecht in die Gehäuserille gelegt werden, damit der Öldichtring nicht umfällt und er fest in der Lagerschale sitzt. (Lippe einfetten.)
M2
M3
M2
M2
M3
M2
D
D
C
D

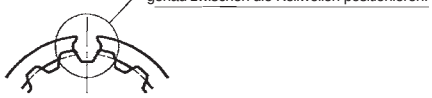
HINWEIS

- **Stets einen neuen Sprengring verwenden.**
- **Die Richtungen der Unterlegscheibe und des Sprengrings nicht verwechseln. (Siehe Zeichnung hier unten.)**



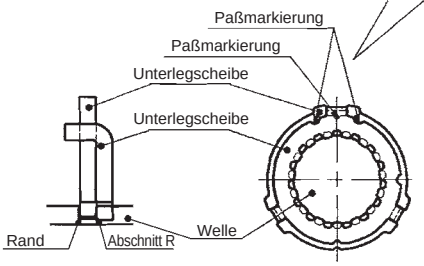
A Montagedetail der Unterlegscheibe



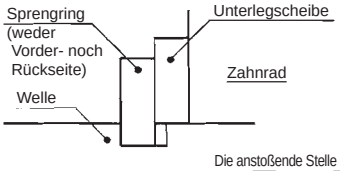


B Montagedetail des Sprengrings

Unterlegscheibe drehen, bis ihre Zähne die Achskeilwellenzähne auf der Achse berühren, und dann mit der Unterlegscheibenklaue verriegeln.
Paßmarkierungen aufeinander ausrichten und Unterlegscheibe montieren.



C Montagedetail der Unterlegscheibe



D Montagedetail des Sprengrings

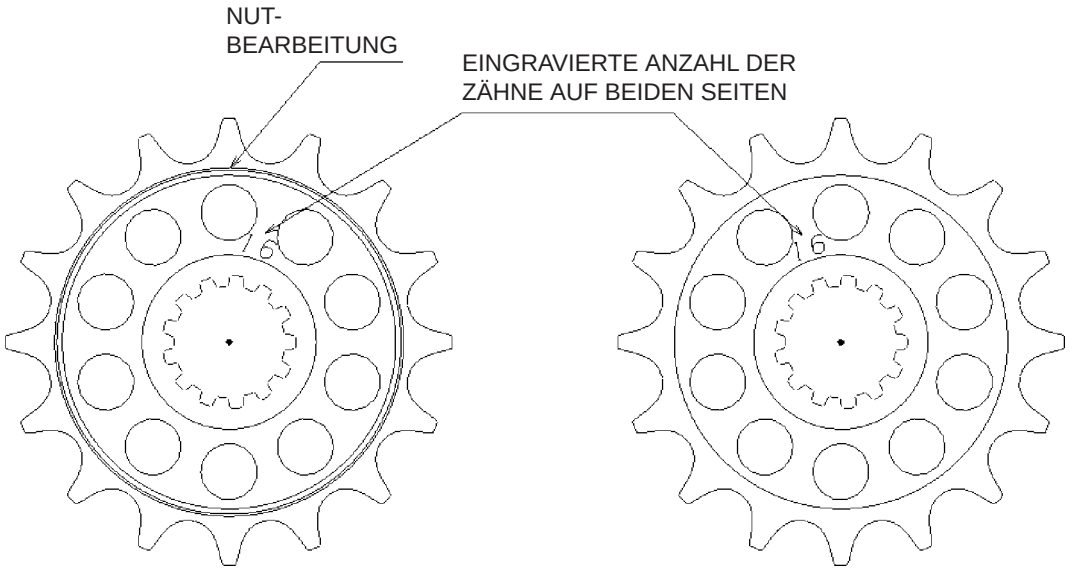
19. Antriebsritzel

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-17460-74	ANTRIEBSRITZEL	1	14Z
	2	2C0-17460-75	ANTRIEBSRITZEL	1	15Z
	3	2C0-17460-76	ANTRIEBSRITZEL	1	16Z

Diese Teile sind für die Kette 520 bestimmt (Standard: Kette 525)
Zur Montage des Antriebsritzels sind die im Einbausatz enthaltenen Muttern zu verwenden.

Diese Zahnräder wurden so gefertigt, dass sie in den alten und neuen Modellen verwendet werden können.



2 C0 (YZF-R6 '06 und nach)

Mit der gerillten oberfläche außerhalb des chassis installieren.

5SL (YZF-R6 '05 und vorherig)

Mit der gerillten oberfläche innerhalb des chassis installieren.

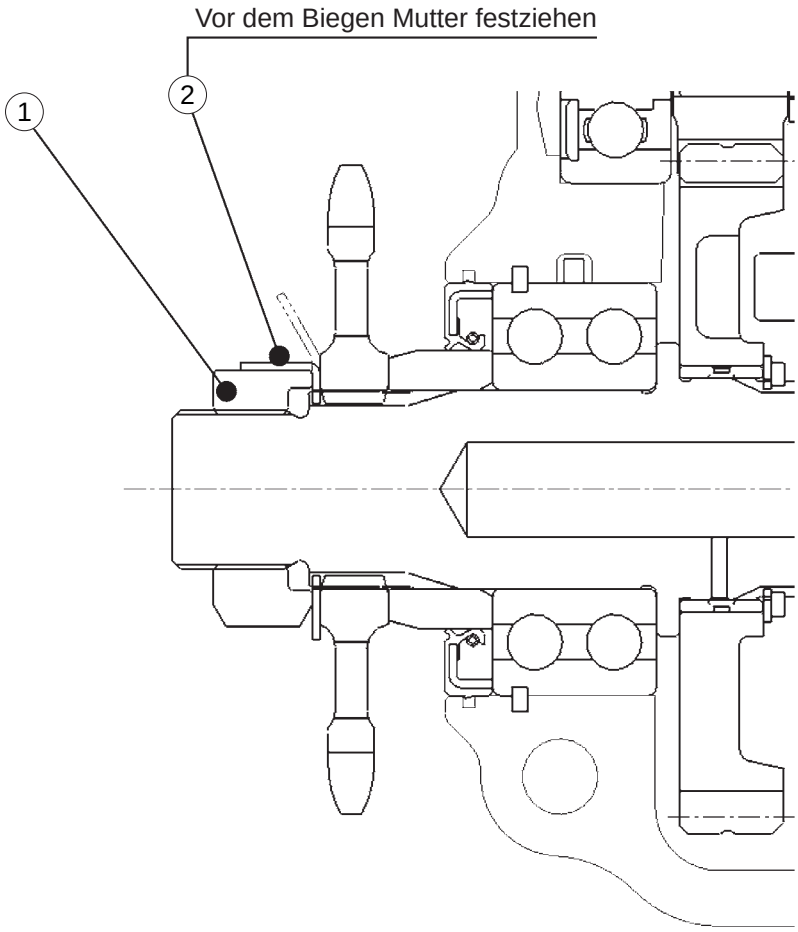
ACHTUNG

Darauf achten, dass das Kettenrad nicht in falscher Richtung eingebaut wird. Wenn es falsch herum eingebaut wird, kommt es zur falschen Ausrichtung des Antriebs und der hinteren Zahnräder, was sich in Leistungsverlust ausdrückt.

20. Antriebsritzelmutter-Satz (2C0-A7463-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	90179-20005	RITZELMUTTER	1	
*	2	90215-21256	LASCHENSCHEIBE	1	



21. ACM-Satz (2C0-F1400-71)

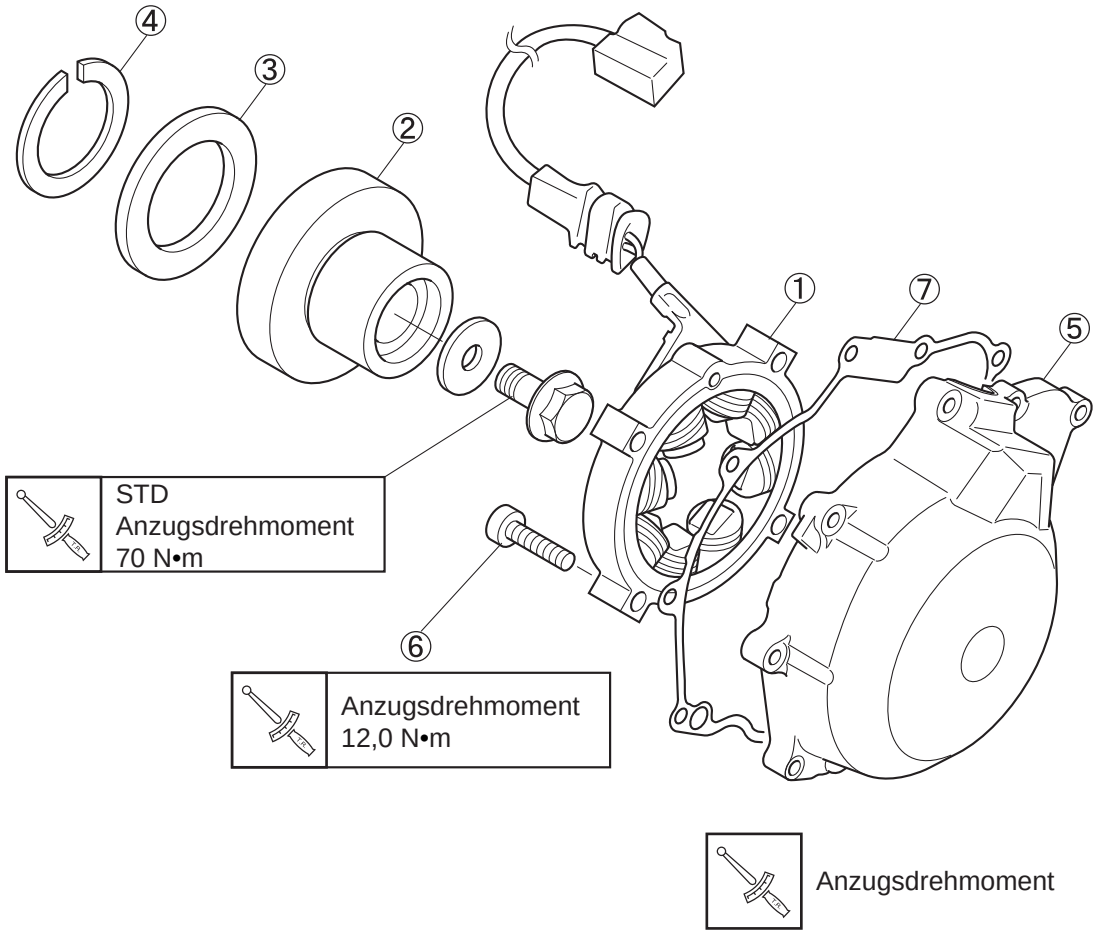
Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-81410-70	STATOR-EINHEIT	1	
	2	2C0-81450-70	ROTOR-EINHEIT	1	
*	3	2C0-15580-00	AUSSENEINHEIT DER ANLASSERKUPPLUNG	1	
*	4	2C0-15536-00	KLAMMER, ANLASSER	1	
	5	2C0-15411-71	KURBELGEHÄUSEABDECKUNG	1	
*	6	90149-06080	SCHRAUBE	3	Mit Schraubensicherung
	7	2C0-15451-70	DICHTUNG, KURBELGEHÄUSEABDECKUNG 1	1	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG

HINWEIS

Betrifft den Zusammenbau

1. **Vor dem Zusammenbau jegliche Fettspuren von den Kegelflächen des Rotors und der Kurbelwelle entfernen.**
2. **Das Gewinde und den Bund der Befestigungsschrauben vor dem Einsetzen mit Motoröl versehen.**



22. Kabelbaumsatz (13S-F2590-71)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-82590-71	KABELBAUMEINHEIT	1	
*	2	5GF-83976-00	SCHALTERGRIFF 1	1	Boxengassegeschwin-digkeitsbegrenzer
	3	14B-83976-70	SCHALTERGRIFF 1	1	Kartenwahl
	4	2C0-2128A-70	HALTERUNG, REGLER 1	1	
	5	2C0-82509-70	KABELHILFSLEITUNG	1	
	6	4C8-82188-70	WIDERSTANDSEINHEIT	1	Verbunden mit Kabelbaum
*	7	90480-13003	TÜLLE	2	
*	8	90560-06201	DISTANZSTÜCK	2	
*	9	90111-06051	SECHSKANTSCHRAUBE, KNOPF	4	
*	10	92907-06200	UNTERLEGSCHEIBE	1	

ACHTUNG

- **Den Netzstromgenerator nicht ausbauen. Wenn ausschließlich die Batterie benutzt wird, kann die Maschine nur für kurze Zeit betrieben werden.**
- **Der Kabelbaum funktioniert nicht, wenn er nicht mit der Kit-ECU (2C0-8591A-80, 90, 91, 92) eingebaut wird.**
- **Die Kombination dieses Kabelbaums und der ECU kann auf den Modellen '07 nicht eingesetzt werden.**

- Der Kartenwahlknopf schaltet zwischen Karte 1 und Karte 2 des YMS "Comp. FUEL."

ACHTUNG

Wenn beim Fahren mit dem "Kartenwahlknopf" auf Karte 1 oder Karte 2 umgeschaltet wird, darauf achten, dass ein korrektes Fahrverhalten auch bei Benutzung einer der beiden Karten gewährleistet ist.

- Der Kartenwahlknopf und der Boxengassegeschwindigkeitsbegrenzer können mit den zu diesem Satz gehörenden Schaltern (2 Typen) benutzt werden. (Siehe Diagramm 1)

(Diagramm 1)

- Den 3-poligen Koppler vorne zusammen mit angeschlossenem rotem Kabel als Hauptschalter benutzen. (Siehe Diagramm 2)
  Beim Einbau wird der Strom eingeschaltet und beim Ausbau wird er augeschaltet.

ACHTUNG

Darauf achten, dass das Kabel nicht zu fest gezogen wird.

(Diagramm 2)

- Der auf dem Normalfahrzeug (Standardfahrzeug) eingebaute Schalter kann so wie er ist benutzt werden. (Siehe Diagramm 3.)

(Diagramm 3)

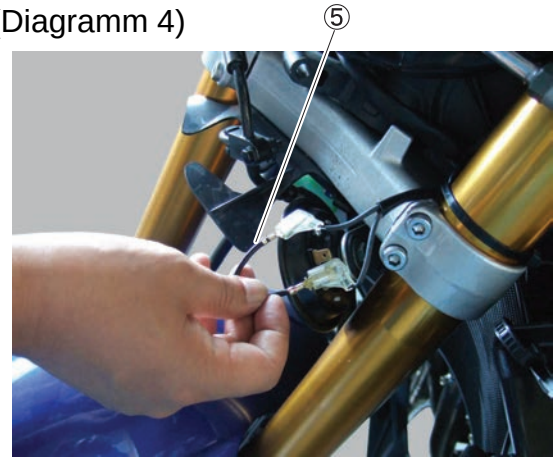
- Die Zündungs-Aus-Schalterfunktion kann durch Kombinierung von Kabelbaum und Kit-ECU erzielt werden.
  ①Um den Standardschalter (linke Seite) als Zündungs-Aus-Schalter zu benutzen, das in diesem Satz befindliche Hilfskabel an der Klemme anschließen, die normalerweise zur linken Hupe führt. (Siehe hierfür Diagramm 4.) Wenn der Widerstand am Fahrzeugheck ausgebaut wird, kann es sein, dass der Zündungs-Aus-Schalter bei Regenwetter nicht ordnungsgemäß funktioniert. (Siehe Diagramm 5)

ACHTUNG

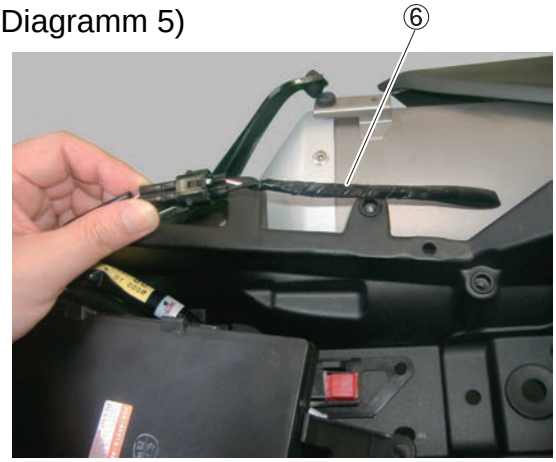
Den Widerstand nicht biegen. Sonst funktioniert er nicht.

②Den Schalter an die 2-polige schwarze Kupplung unter dem Kraftstofftank anbringen. Durch das Einschalten (ON) wird die Zündung unterbrochen.

(Diagramm 4)



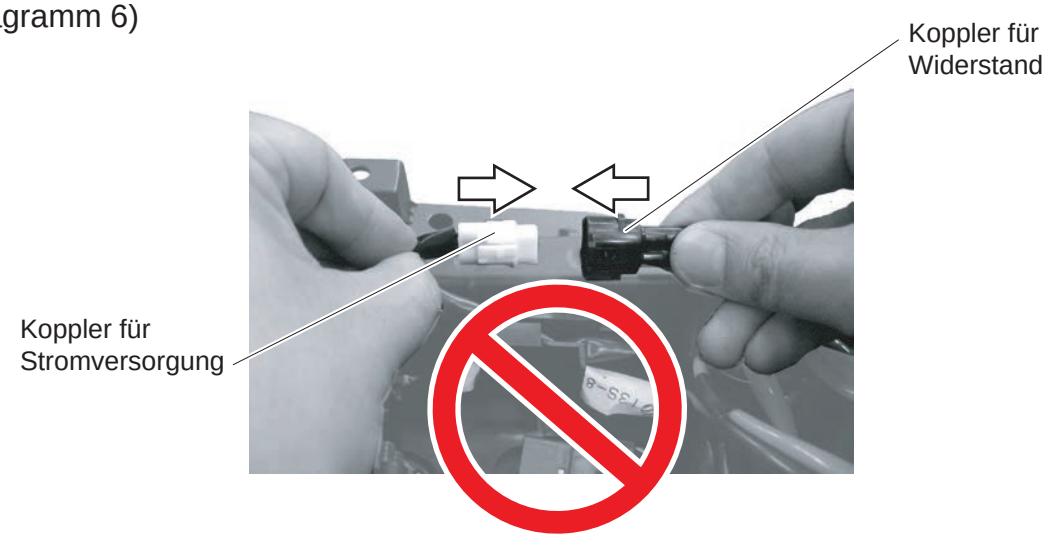
(Diagramm 5)



ACHTUNG

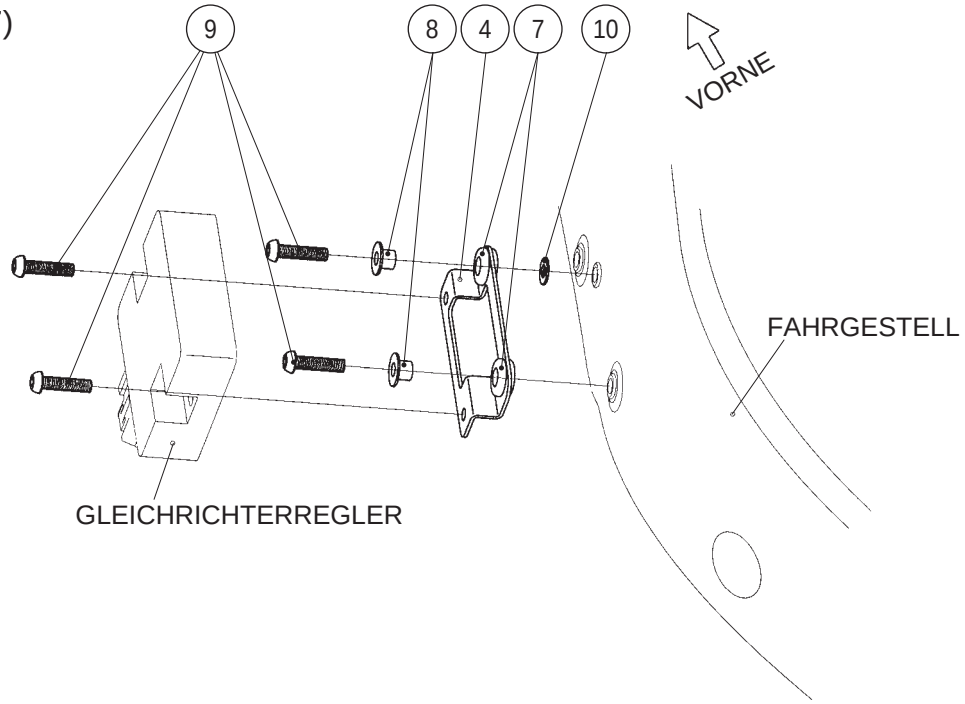
Den Koppler für den Widerstand (schwarz, 2-polig) und den Koppler für die Stromversorgung (weiß, 2-polig) nicht anschließen. Deren Anschluss kann eine Funktionsstörung verursachen. (Siehe Diagramm 6)

(Diagramm 6)



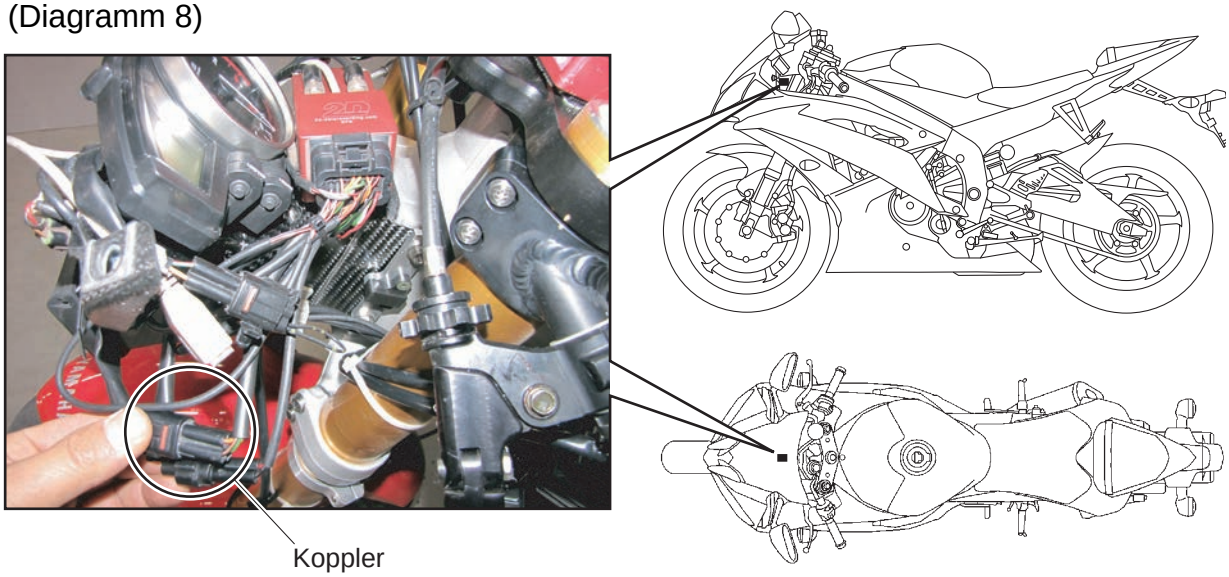
- Der mit diesem Satz vorgesehene Halterungsregler dient zum Einbau eines Reglers an der im Diagramm 7 abgebildeten Stelle, z.B. wenn kein Standardkühler benutzt wird.

(Diagramm 7)



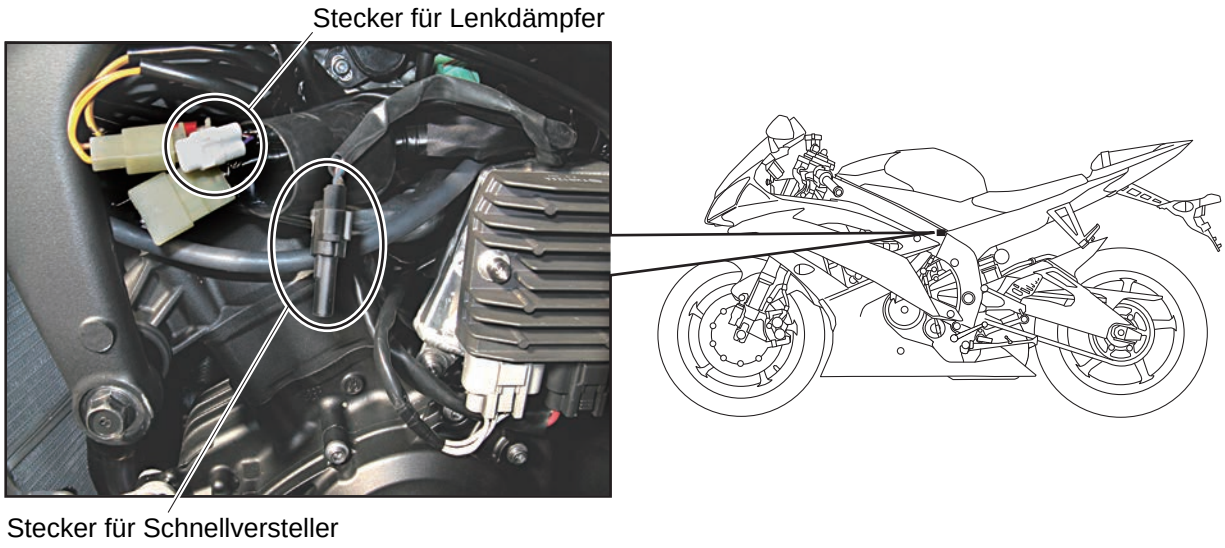
- Dieser Kabelbaum hat einen Koppler, der mit dem 2D-Datenaufzeicher verbunden ist. (Siehe Diagramm 8)
  Weitere Einzelheiten zu den Spezifikationen des Datenaufzeichners erfahren Sie auf der entsprechenden Webseite.
  Web http://www.2d-kit-system.com/

(Diagramm 8)



- Dieser Kabelbaum wird mit einem Koppler geliefert (Stecker, schwarz, 2-polig) und zusammen mit einem Schnellversteller benutzt.
  (Schaltplan ⑭ E/G STP SW) (Siehe Diagramm 9)
  Es kann jedes beliebige Schnellverstellermodell benutzt werden.

(Diagramm 9)



23. ECU-Satz (2C0-8591A-94)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-8591A-94	ECU	1	
	2	13S-2818Y-85	CD	1	YMS, HANDBUCH

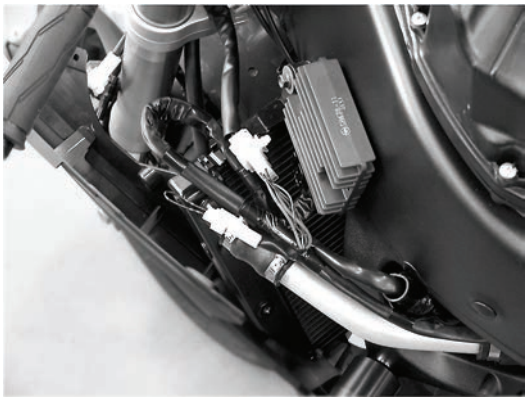
- Durch die Verwendung dieses Teilesatzes und des im Einbausatz enthaltenen Kabelbaums können die Kraftstoffeinspritzung, der Zündzeitpunkt und andere Parameter einjustiert (oder eingegeben) werden.
- Für weitere Einzelheiten zum Einjustieren (oder Eingeben) der Kraftstoffeinspritzung, des Zündzeitpunkts und anderer Parameter sich auf die in der CD-ROM enthaltenen Anleitung beziehen, die beim Teilesatz mitgeliefert wurde.
- Für die ECU stehen in diesem Teilesatz zwei Arten von Daten zur Verfügung: SS (Super Sports) und ST (Stock Sports). Dabei ist es möglich, zwischen den beiden Arten umzuschalten. Zum Aktivieren der ST-Spezifikationen die beiden Stecker entfernen, die sich im linken unteren Bereich des Kraftstofftank-Kabelbaumsatzes befinden (siehe untenstehende Abbildung).

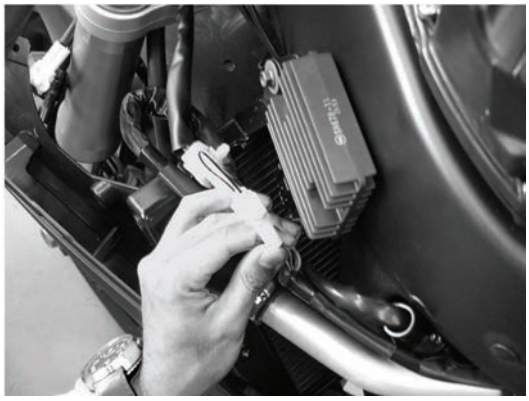
  ‹Einzelheiten zur Einstellung›

  SS-Spezifikationen: Kit-Nockenwelle und empfohlener Auspufftopf

  ST-Spezifikationen: * Empfohlener Auspufftopf

  * Empfohlener Auspufftopf
    Hergestellt von Akrapovic (Weitere Einzelheiten erfahren Sie von deren Webseite.)
    Web http://www.akrapovic-exhaust.com/





MODELL	ECU	KABELBAUMEINHEIT	DROSSELKLAPPENGEHÄUSE-EINHEIT
2006	2C0-8591A-70	2C0-82590-70	2C0-13750-00
2007	2C0-8591A-71	2C0-82590-80	
2008	2C0-8591A-80 2C0-8591A-90 2C0-8591A-91 2C0-8591A-92 2C0-8591A-93 2C0-8591A-94	13S-82590-70 13S-82590-71	13S-13750-00
2009			
2010			
2011			
2012			
2013			
2014			

* Die Modelle 2008 bis 2014 gestatten jede Kombination von ECU und Kabelbaum. Andere Modelle gestatten nur die in der Tabelle gezeigten Kombinationen. Auf den anderen Modellen sind nur die in der Tabelle aufgeführten Kombinationen möglich.

24. Kabel, Schnittstelle (13S-8533A-71)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-8533A-71	KABEL, SCHNITTSTELLE	1	USB
	2	13S-N81CD-81	CD	1	USB-TREIBER

- Dieses Kabel verbindet den aus dem Bausatz Kabelbaum zum PC, an dem das YEC FI-Abstimmsystem (YMS) installiert wurde.
- Für die Benutzung des YMS ist die YMS-Anleitung zu lesen.
- Wenn das Kabel zum ersten Mal an den PC angeschlossen wird, zuerst den USB-Treiber installieren. Siehe dazu Installationshandbuch des USB-Treibers auf der CD, um Einzelheiten zur Installation des USB-Treibers zu erfahren.
- Die Produkthändler-ID und Produkt-ID werden von Hamamatsu TOA Electronics, Inc. geliefert.
  Händler-ID: 6837
  Produkt-ID: 9001

- Wenn die im Einbausatz enthaltene ECU und der Kabelbaum kombiniert werden, stehen die nachfolgenden Codes im STD-Diagnosemodus zur Verfügung.
  * YMS-Monitor : YEC Systemadaptersatz für Kraftstoffeinspritzung unterstützt die untenstehenden Codes.

<Diagnosefunktionen>

CODE	Inhalt	*YMS-Monitor
01	Drosselklappen-Sensor	TPS 1(deg)
02	Atmosphärendruck-Sensor	Atmospheric (kPa)
03	Ansaugdruck-Sensor 1	Intake Air (kPa)
05	Ansauglufttemperatur-Sensor	Air Temp. (°C)
06	Kühlflüssigkeitstemperatur-Sensor	Water Temp. (°C)
07	Fahrzeuggeschwindigkeits-Sensor	Speed Signal (--)
08	Überschlag-Sensor	Lean Angle Signal (V)
09	Monitorspannung	System Voltage (V)
13	Drosselklappen-Sensor 2	TPS 2 (deg)
14	Beschleunigungs-Sensor 1	APS 1 (deg)
15	Beschleunigungs-Sensor 2	APS 2 (deg)
21	Neutralstellungsschalter	Neutral SW
30	Zündspule #1	—
31	Zündspule #2	—
32	Zündspule #3	—
33	Zündspule #4	—
36	Einspritzdüse (primär) #1	—
37	Einspritzdüse (primär) #2	—
38	Einspritzdüse (primär) #3	—
39	Einspritzdüse (primär) #4	—
40	Einspritzdüse (sekundär) #1	—
41	Einspritzdüse (sekundär) #2	—
42	Einspritzdüse (sekundär) #3	—
43	Einspritzdüse (sekundär) #4	—
46	Einlaßtrichter	—
50	Kühlerventilator-Relais	—
70	Programmversion	—

Selbstdiagnose-Funktionen

- Die ECU und der Kabelbaum im Bausatz liefern die Funktionen für die folgenden Codes der Standard-Selbstdiagnose:

CODE	Beschreibung
00	Alles funktioniert normal.
11	Störung im Nockenwinkelsensor
12	Störung im Kurbelwinkelsensor
13	Störung im Ansaugdrucksensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
14	Störung im Ansaugdrucksensor (Rohrsystem)
15	Störung im Drosselklappen-Öffnungssensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss/ETV)
20	Störung im Ansaugdrucksensor oder im Atmosphärendrucksensor
21	Störung im Wassertemperatursensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
22	Störung im Ansaugtemperatursensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
23	Störung im Atmosphärendrucksensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
33	Störung in der Zündspule Nr. 1 (offener Schaltkreis)
34	Störung in der Zündspule Nr. 2 (offener Schaltkreis)
35	Störung in der Zündspule Nr. 3 (offener Schaltkreis)
36	Störung in der Zündspule Nr. 4 (offener Schaltkreis)
39	Störung im Primär-Einspritzventil (offener Schaltkreis)
40	Störung im Sekudär-Einspritzventil (offener Schaltkreis)
43	Störung in der Spannungsanzeige (Stromversorgung für Kraftstoffanlage)
46	Störung in der Fahrzeug-Stromversorgung
59	Störung im Gaspedal-Öffnungssensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
60	Störung im Drosselklappenmotor (Antriebssystem)

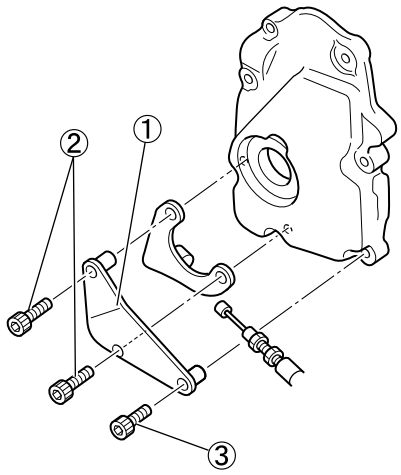
2-2 Fahrzeugzubehör

25. Motor-Schutzverkleidungssatz (2C0-A5491-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-15491-70	SCHUTZPLATTE	1	
*	2	91314-06025	SECHSKANTSCHRAUBE	2	
*	3	91314-06020	SECHSKANTSCHRAUBE	1	

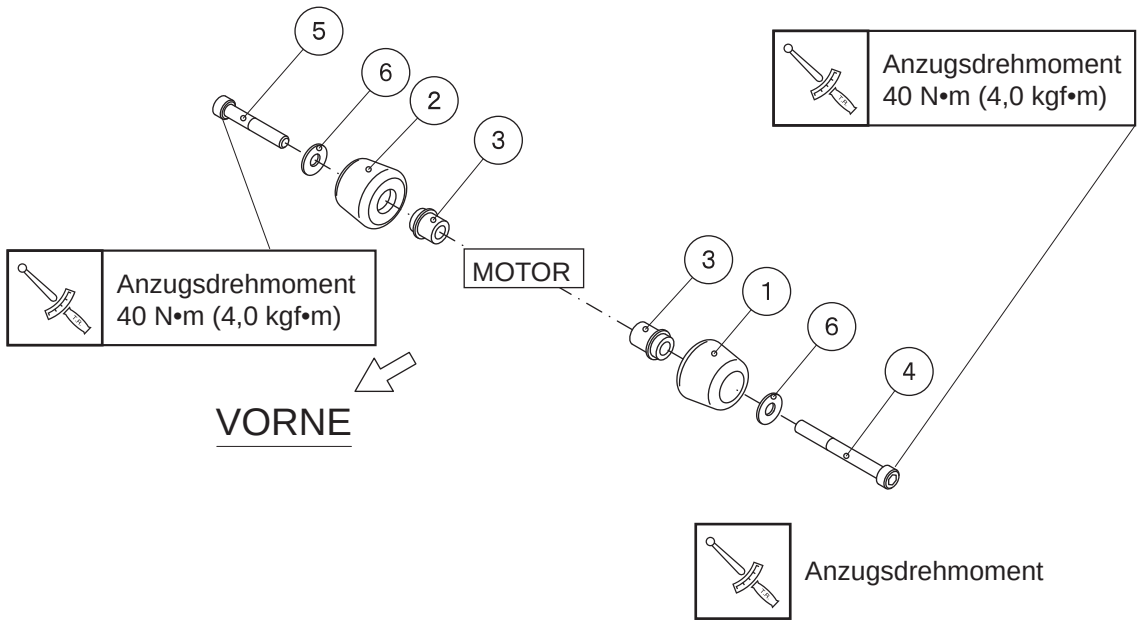
Diese Teile dienen zum Schutz des Chassis, und reduzieren im Falle eines Überschlags das Ausmaß der Beschädigung.

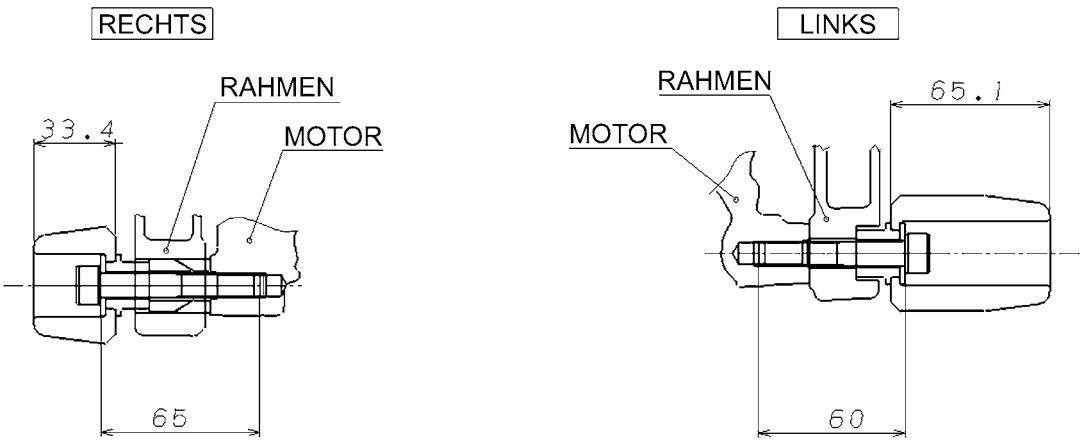


26. Chassis-Schutzverkleidungssatz (2C0-C117G-70)

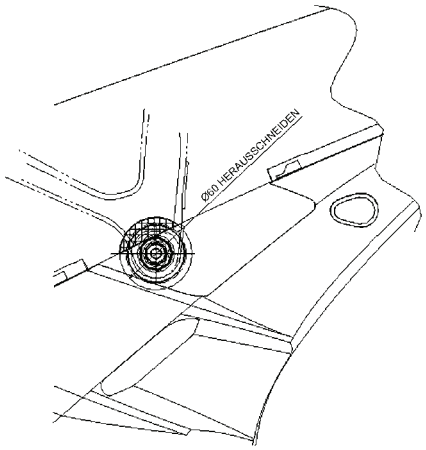
Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-2117G-70	DÄMPFER (LINKS, LANG)	1	
	2	2C0-2117G-90	DÄMPFER (RECHTS, KURZ)	1	
	3	2C0-21472-70	DÄMPFERHÜLSE	2	
*	4	91317-10060	SECHSKANTSCHRAUBE	1	
	5	91314-10065	SECHSKANTSCHRAUBE	1	
*	6	90201-10136	UNTERLEGSCHEIBE	2	

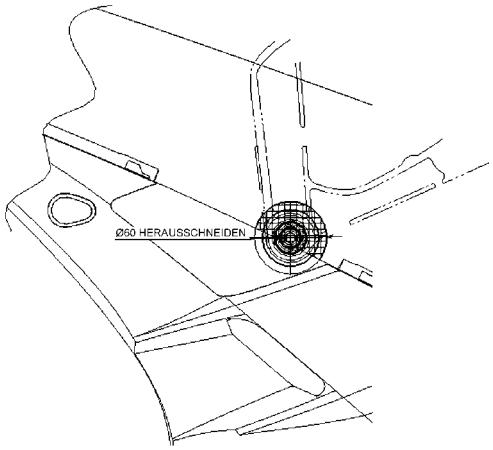




Vor der Montage der Schutzverkleidung den Windlauf modifizieren, damit die Schutzverkleidung am Chassis anliegen kann.
Als ungefähren Richtwert sind ø60 in der Mitte der motorseitigen Befestigung herauszuschneiden. Hierzu sich auf die untenstehende Abbildung beziehen.



RECHTS



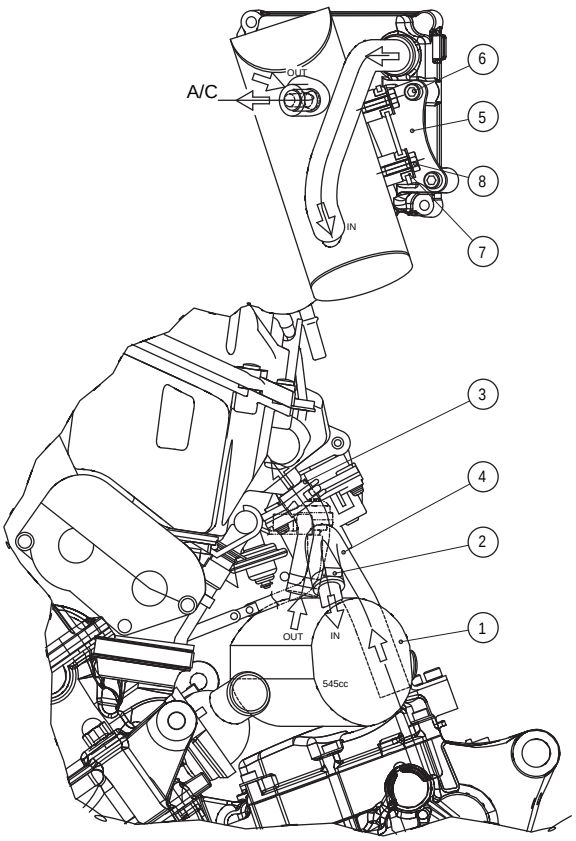
LINKS

27. Ölauffangbehälter-Satz (2C0-C1707-81)

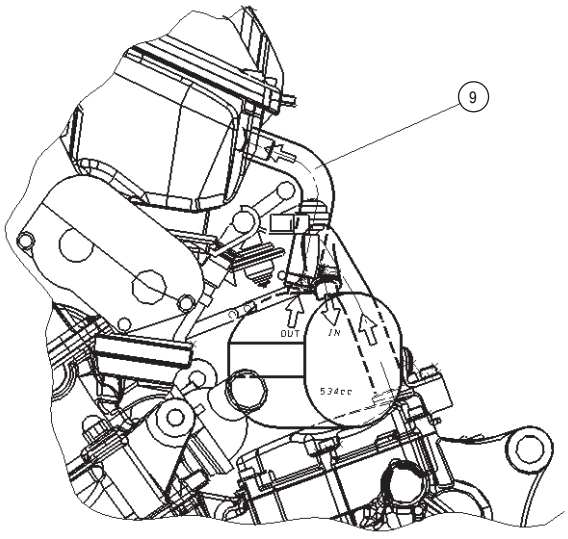
Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-21707-70	ÖLTANK, VOLLSTÄNDIG	1	
*	2	90450-25037	SCHLAUCHSCHELLE	4	
	3	13S-15373-70	ENTLÜFTUNGSROHR	1	
	4	2C0-15393-70	ENTLÜFTUNGSROHR 2	1	
*	5	2C0-2419F-00	HALTERUNG	1	
*	6	91317-06020	SECHSKANTSCHRAUBE	2	
*	7	90480-13018	GUMMITÜLLE	2	
*	8	90119-06044	SECHSKANTSCHRAUBE MIT UNTERLEGSCHEIBE	2	
	9	2C0-15373-70	ENTLÜFTUNGSROHR	1	Für die Modelle 2006 und 2007

Dieser Öltank hat eine Nennkapazität von 540 cm³



Für die Modelle 2008 und 2009



Für die Modelle 2006 und 2007

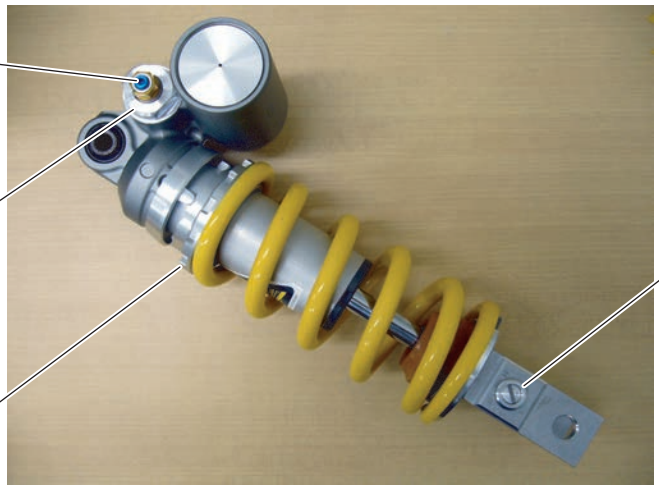
28. Hinterradaufhängung

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-22210-71	STOSSDÄMPFER, hinten	1	98 N/mm

Leistungseinstellung für Hinterradaufhängung

Druckdämpfung für niedrige Geschwindigkeit, Druckdämpfung für hohe Geschwindigkeit, Rückstoßdämpfung und Vorlast können eingestellt werden.



Vorlasteinstellung

Zur Erhöhung der Vorlast den Einsteller im Uhrzeigersinn drehen und zur Reduzierung ihn im Gegenuhrzeigersinn drehen.

Der Einstellbereich beträgt 8 mm (in 1 mm-Schritten)

Voreingestellte Position vor Verladung:
Um 4 Schritte angezogen von der Vorlast-Mindestposition (5. Schritt)

Rückstoßdämpfungseinstellung

Im Uhrzeigersinn drehen, um die Dämpfungskraft zu erhöhen und im Gegenuhrzeigersinn drehen, um die Dämpfungskraft zu reduzieren.

Der Einstellbereich liegt zwischen 3 und 20 Schritten zurück von der leicht angezogenen Einstellerposition.

Voreingestellte Position vor Verladung:
15 Schritte zurück von der angezogenen Einstellerposition

ACHTUNG

Den Einsteller langsam und vorsichtig anziehen. Wenn der Einsteller zu fest angezogen wird, kann er beschädigt werden.

Druckdämpfungseinstellung

Bei niedriger Geschwindigkeit

Im Uhrzeigersinn drehen, um die Dämpfungskraft zu erhöhen und im Gegenuhrzeigersinn drehen, um die Dämpfungskraft zu reduzieren.

Der Einstellbereich liegt zwischen 1 und 20 Schritten zurück von der leicht angezogenen Einstellerposition.

Voreingestellte Position vor Verladung:
15 Schritte zurück von der fest angezogenen Einstellerposition

ACHTUNG

Den Einsteller langsam und vorsichtig anziehen. Wenn der Einsteller zu fest angezogen wird, kann er beschädigt werden.

Bei hoher Geschwindigkeit

Im Uhrzeigersinn drehen, um die Dämpfungskraft zu erhöhen und im Gegenuhrzeigersinn drehen, um die Dämpfungskraft zu reduzieren.

Der Einstellbereich beträgt 4 Schritte zurück von der leicht angezogenen Einstellerposition.

Voreingestellte Position vor Verladung:
3 Umdrehungen zurück von der fest angezogenen Einstellerposition

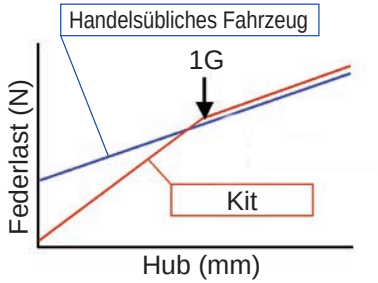
ACHTUNG

Den Einsteller langsam und vorsichtig anziehen. Wenn der Einsteller zu fest angezogen wird, kann er beschädigt werden.

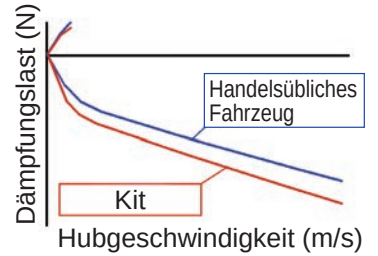
- Dieses Produkt ist ein von Yamaha Motor Hydraulic System Co., Ltd. hergestelltes Federbein.

Leistung und Zweck der Kit-Radaufhängung (Unterschiede zur Standard-Radaufhängung von handelsüblichen Fahrzeugen)

Federmerkmale

Spez. handelsüblicher Fahrzeuge	Zweck	Für erhöhten Fahrkomfort im Stadtverkehr ohne Durchschlagen, selbst bei 2 Personen auf dem Motorrad.	
	Leistung/technische Merkmale	Kombination von Federn und Gummistoßdämpfern.	
	Kreislaufproblem	Leicht voll ausziehbar beim Bremsen. (Hohe Vorlast.)	
		Straßenandrückleistung des Hinterrads geht beim Bremsen leicht verloren; Hinterradverhalten (Springen, Rutschen, usw.) tritt leicht auf.	
Spez. für Kit-Radaufhängung	Zusätzliche Rückstoßfeder bei fast maximaler Ausdehnung reduziert das oben erwähnte Problem.		

Dämpfungskraftmerkmale

Spez. handelsüblicher Fahrzeuge	Zweck	Zur Erhaltung des Fahrkomforts im Stadtverkehr und für verbesserte Straßenandrückleistung beim Bremsen in Kurven.	
	Leistung/technische Merkmale	Begrenzt die Reaktionskraft auf den Mindestwert der benötigten Dämpfungslast.	
	Kreislaufproblem	Reduziert die Fahrzeugstabilität. (Übermässige Bewegung beim Beschleunigen, Überfahren von Lücken, usw.)	
		Reduziert die Drehleistung (übermässiges Hubvolumen und Fahrzeugheck liegt niedriger als Fahrzeugfront)	
Spez. für Kit-Radaufhängung	Begrenzt übermässiges Absacken durch erhöhte Dämpfungskraft auf der Druckseite.		

*Federlast: Hängt vom Hub ab. Dämpfungslast: Hängt von der Hubgeschwindigkeit ab.

Sonstiges

Spez. für Kit-Radaufhängung	Änderung in der Gesamtlänge	Dank einer Rückstoßfeder erhöht die Kit-Radaufhängung die Straßenandrückleistung des Hinterrads beim Bremsen. (Die Gesamtlänge verändert sich je nach der Rückstoßfedereinstellung.)	R1:293 mm (STD:290 mm) R6:287 mm (STD:290 mm)

29. Hintere Stoßdämpferfeder

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-22222-70	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	103 N/mm Kennstempel: 161.5-55-103
	2	13S-22222-75	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	98 N/mm Kennstempel: 161.5-55-98
	3	13S-22222-80	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	93 N/mm Kennstempel: 161.5-55-93
	4	13S-22222-85	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	118 N/mm Kennstempel: 161.5-55-118
	5	13S-22222-90	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	113 N/mm Kennstempel: 161.5-55-113
	6	13S-22222-95	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	108 N/mm Kennstempel: 161.5-55-108

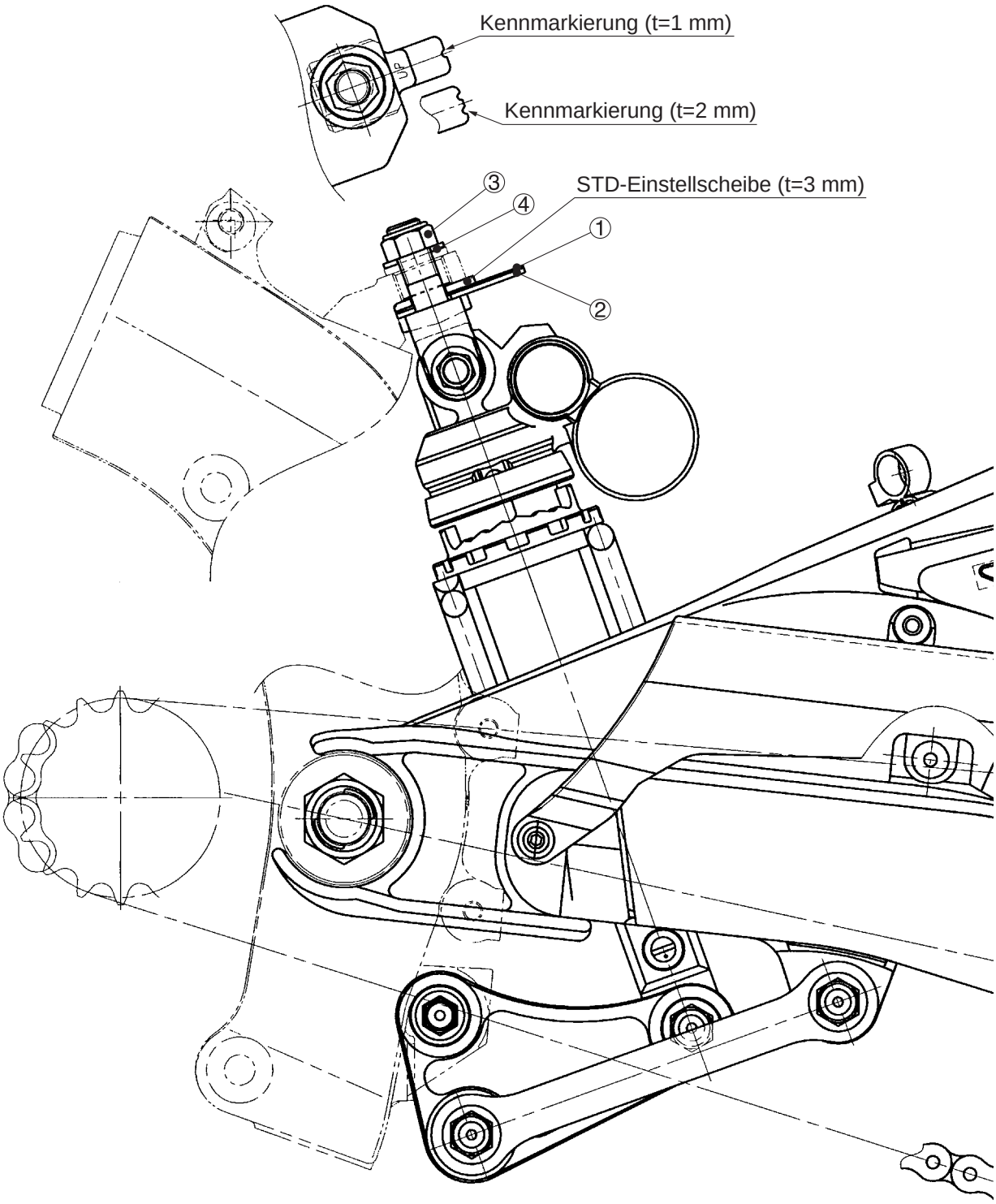
- Diese Federn können mit den Standard- oder Kit-Stoßdämpfern benutzt werden.
- An der Seite der Federn ist ein Stempel zur Identifizierung der Federkonstante.
- Die Stempelzahl gibt Länge, Durchmesser und Konstante an.
- Für das Auswechseln der Federn, siehe das Wartungshandbuch 13S STD.
- Die Federkonstante für die Standard-Hinterradaufhängung beträgt 103 N/mm.

30. Scheibensatz zur Einstellung der Maschinenhöhe (13S-C2127-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-22127-70	DISTANZSCHEIBE	1	t=1,0 mm
	2	13S-22127-80	DISTANZSCHEIBE	1	t=2,0 mm
*	3	90185-14010	MUTTER, SELBSTSPERREND	1	
*	4	90201-14020	UNTERLEGSCHEIBE	1	

Eine Einstellscheibe von 1 mm oder 2 mm Dicke entsprechend den Einstellungen verwenden. Es können auch zwei Einstellscheiben zusammen verwendet werden. Es können auch zwei Einstellscheiben zusammen verwendet werden. Außerdem kann eine Kit-Einstellscheibe mit einer STD-Einstellscheibe (t = 3 mm) entweder angebracht oder entfernt verwendet werden.



31. Vordergabel

Teileliste

Spezifikationen für Titan-beschichtetes Standrohr

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-23102-70	VORDERGABEL-BAUGRUPPE LI	1	9,5 N/mm
	2	13S-23103-70	VORDERGABEL-BAUGRUPPE RE	1	9,5 N/mm

Teileliste

Spezifikationen für STD-Standrohr

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-23102-7A	VORDERGABEL-BAUGRUPPE LI	1	9,5 N/mm
	2	13S-23103-7A	VORDERGABEL-BAUGRUPPE RE	1	9,5 N/mm

Vordergabel-Leistungseinstellung

Druckdämpfung für niedrige Geschwindigkeit, Druckdämpfung für hohe Geschwindigkeit, Rückstoßdämpfung und Vorlast können eingestellt werden.

Vorlasteinstellung

Im Uhrzeigersinn drehen, um die Vorlast zu erhöhen und im Gegegnuhrzeigersinn drehen, um die Vorlast zu reduzieren.

Der Einstellbereich beträgt 15 mm (1 mm/ Umdrehung)

Voreingestellte Position vor Verladung:
Um 6 Umdrehungen von der Vorlast-Mindestposition angezogen.

Dämpfungseinstellung

Im Uhrzeigersinn drehen, um die Dämpfungskraft zu erhöhen und im Gegenuhrzeigersinn drehen, um die Dämpfungskraft zu reduzieren.

Der Einstellbereich beträgt:

Rückstoß	: 1 bis 25 Schritte zurück von der im Uhrzeigersinn leicht angezogenen Einstellerposition.
Druckdämpfung bei niedriger Geschwindigkeit	: 1 bis 20 Schritte zurück von der im Uhrzeigersinn leicht angezogenen Einstellerposition.
Druckdämpfung bei hoher Geschwindigkeit	: 4 Umdrehungen zurück von der im Uhrzeigersinn leicht angezogenen Einstellerposition

Voreingestellte Position vor Verladung:

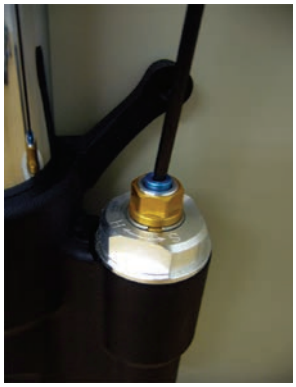
Rückstoß	: 20 Schritte zurück von der angezogenen Einstellerposition.
Druckdämpfung bei niedriger Geschwindigkeit	: 10 Schritte zurück von der angezogenen Einstellerposition.
Druckdämpfung bei hoher Geschwindigkeit	: 2 Umdrehungen zurück von der angezogenen Einstellerposition.

ACHTUNG

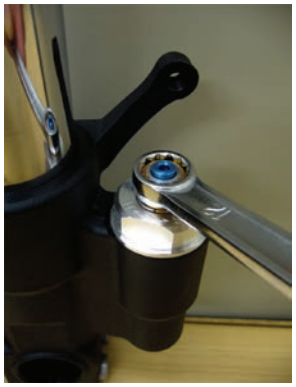
Den Einsteller langsam und vorsichtig anziehen. Wenn der Einsteller zu fest angezogen wird, kann er beschädigt werden.

Rückstoßdämpfungseinsteller

Druckdämpfungseinsteller bei niedriger Geschwindigkeit



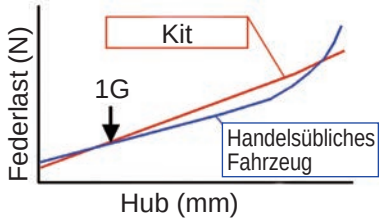
Druckdämpfungseinsteller bei hoher Geschwindigkeit



- Dieses Produkt ist ein von Yamaha Motor Hydraulic System Co., Ltd. hergestelltes Federbein.

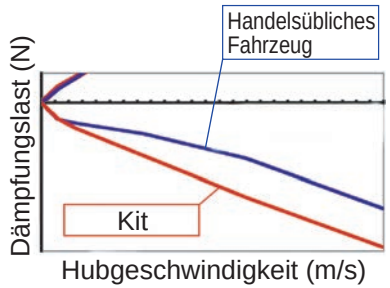
Leistung und Zweck der Kit-Radaufhängung (Unterschiede zur Standard-Radaufhängung von handelsüblichen Fahrzeugen)

Federmerkmale

<table>
<tr><td rowspan="5">Spez. handelsüblicher Fahrzeuge</td><td>Zweck</td><td>Für erhöhten Fahrkomfort im Stadtverkehr ohne Durchschlagen bei plötzlichem Überfahren von Lücken in Schräglage in einer Kurve.</td><td rowspan="6"> 
</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Leistung/technische Merkmale</td><td>Bei kleinstmöglicher Federeinstellung erhöht sich die Federkonstante je nach dem Ölpegel.</td></tr>
<tr><td>Ein speziell dafür vorgesehener Ölsperrmechanismus verhindert ein Durchschlagen (Metallkontakt).</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Kreislaufproblem</td><td>Durch übermäßiges Absacken vorne beim Initialbremsvorgang hervorgerufene Instabilität.</td></tr>
<tr><td>Nicht voll ausgenutzter Hub. (Deutlicher Hubabbruch in der zweiten Bremsperiode.)</td></tr>
<tr><td>Spez. für Kit-Radaufhängung</td><td colspan="2">Die linearen Federmerkmale können den gesamten Hubbereich ausnutzen und gleichzeitig den Initialbremsvorgang aufrechterhalten.</td></tr>
</table>

*Federlast: Hängt vom Hub ab.

Dämpfungskraftmerkmale

Spez. handelsüblicher Fahrzeuge	Zweck	Zur Erhaltung des Fahrkomforts im Stadtverkehr und für verbesserte Straßenandrückleistung beim Bremsen in Kurven.	
	Leistung/technische Merkmale	Eingestellt auf die kleinstmögliche Dämpfungskraft.	
	Kreislaufproblem	Durch übermäßiges Absacken vorne beim Initialbremsvorgang hervorgerufene Instabilität.	
		Reduziert die Fahrzeugstabilität. (Übermässige Bewegung beim Beschleunigen, Überfahren von Lücken, usw.)	
Spez. für Kit-Radaufhängung	Durch Aufrechterhaltung einer Dämpfungskraft auf der Druckseite gibt das Kit dem Fahrer die Möglichtkeit, eine sanfte Änderung der Fahrzeugposition vorzunehmen und die Konvergenz beim Lückenüberfahren zu verbessern.		

*Dämpfungslast: Hängt von der Hubgeschwindigkeit ab.

Sonstiges

Spez. für Kit-Radaufhängung	TiO-Beschichtung der inneren Leitungen	Verbessert die Strapazierfähigkeit und die Reibungsleistung.	
	Veränderte Methode der Federabstützung	Erleichtert den Federaustauschvorgang. (Spezialwerkzeug inbegriffen.)	
	Gummistoßdämpfer gegen Absacken	Verbessert das Lückenabsorptionsvermögen beim Bremsen.	

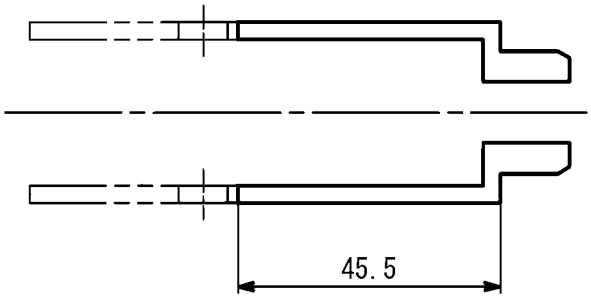
32. Vordergabelfeder

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-23151-70	FEDER., VORDERGABEL	1	10,5 N/mm Kennkerben 3
	2	13S-23151-75	FEDER., VORDERGABEL	1	10,0 N/mm Kennkerben 2
	3	13S-23151-80	FEDER., VORDERGABEL	1	9,5 N/mm Kennkerben Keine
	4	13S-23151-85	FEDER., VORDERGABEL	1	9,0 N/mm Kennkerben 1

- Zur Identifizierung der Federkonstante sind Kerben an den Federenden angebracht.
- Die Anzahl der Kerben zeigt die Konstante wie oben abgebildet an.
- Wenn eine Sonderfeder für die Standardgabel 13S (Modelle 2008 bis 2012) benutzt wird, muss das mit der Sonderfeder gelieferte Vorlastrohr als Satz ausgetauscht werden.

  Wenn eine Sonderfeder für die Standardgabel 2C0 (Modelle 2006 und 2007) benutzt wird, das an der Standardgabel angebrachte Vorlastrohr auf die in der nachstehenden Abbildung angegebene Länge abschneiden und die Sonderfeder austauschen.



ACHTUNG

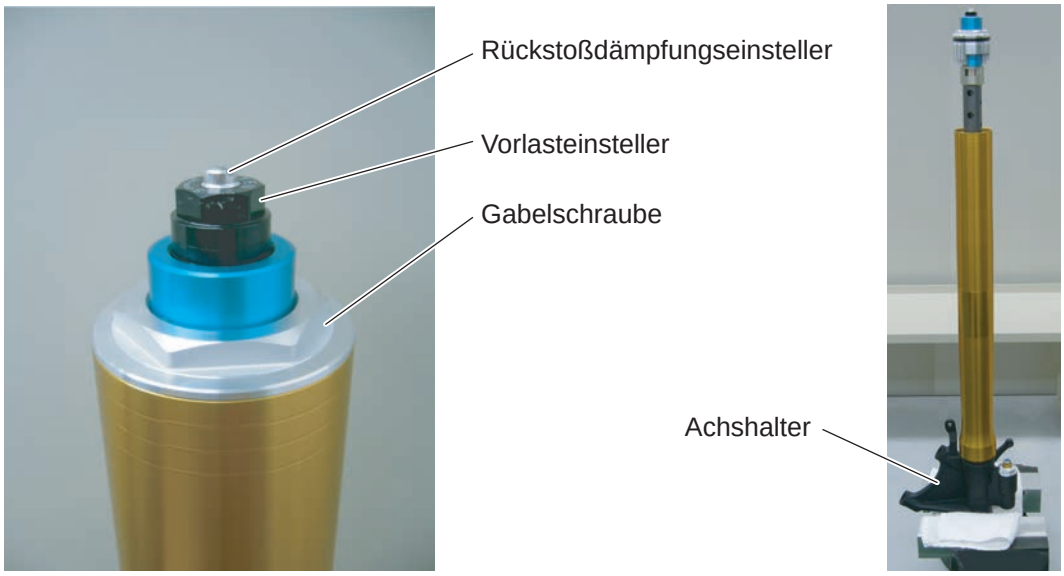
Wenn eine Zusatzfeder für die Kit-Gabel benutzt wird, braucht das Vorlastrohr nicht ersetzt zu werden. Das an der Gabel angebrachte Originalrohr benutzen.

HINWEIS

- **Ein Schraubenschlüssel (SPEZIALWERKZEUG) und eine Stange (SPEZIALWERKZEUG) werden mit der Vordergabel mitgeliefert (13S-23102-70 oder 13S-23102-7A).**
- **Nur Yamaha M1-Radaufhängungsöl benutzen.**

Vordergabel Federaustauschmethode

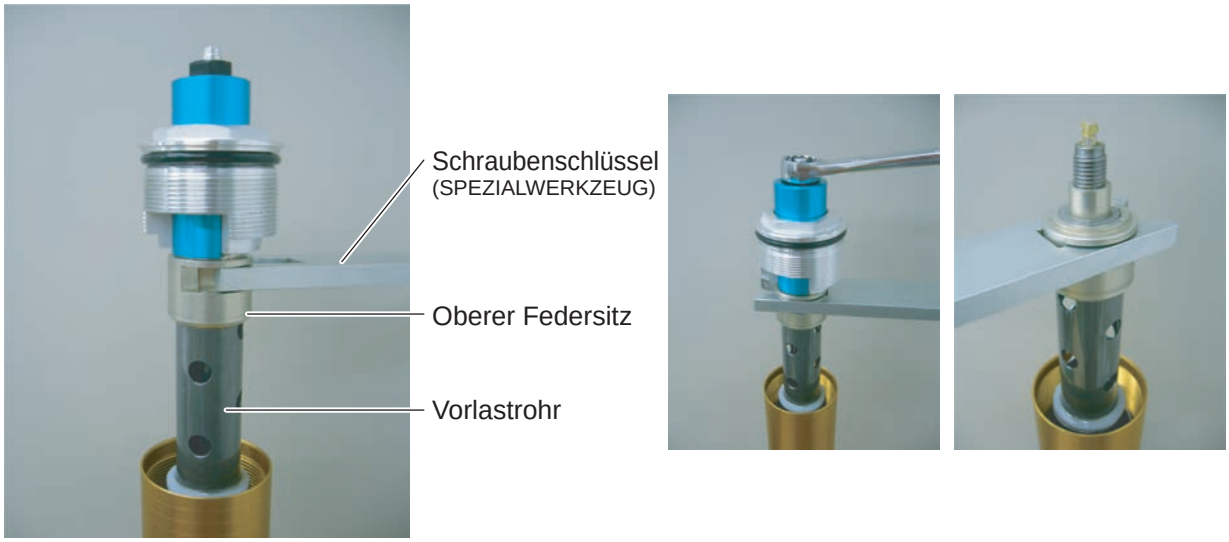
1. Den Dämpfungseinsteller und den Vorlasteinsteller im Gegenuhrzeigersinn drehen, bis die schwächste Position eingestellt ist.
2. Den Achshalter in einen Schraubstock spannen und die Gabelschraube im Gegenuhrzeigersinn drehen, um das Außenrohr zu senken, bis die Staubdichtung die obere Fläche des Achshalters berührt.



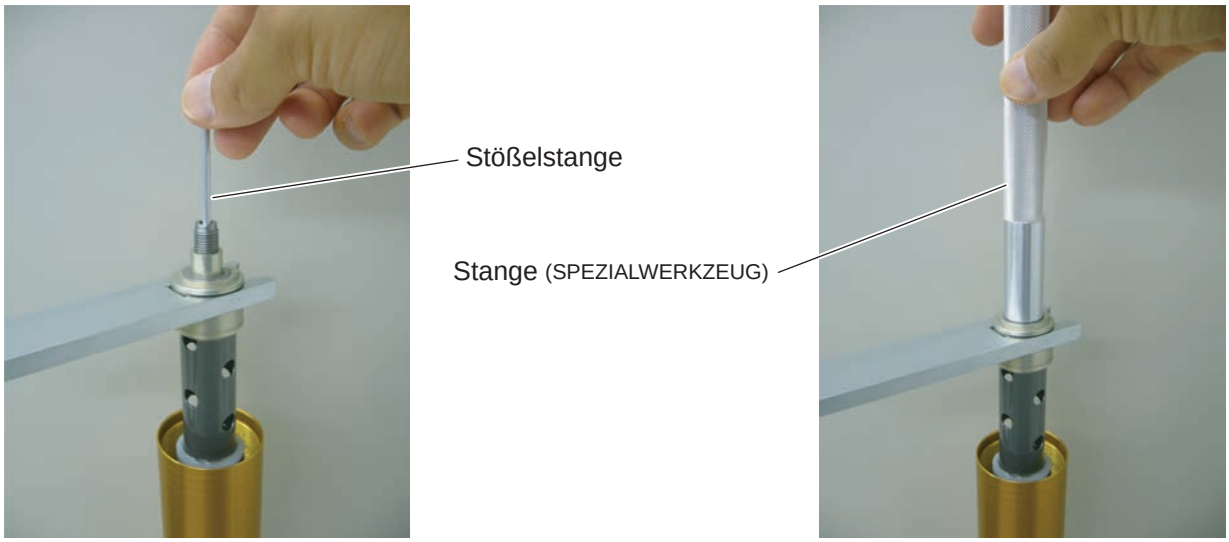
3. Den Schraubenschlüssel (SPEZIALWERKZEUG) in die Kerbe des oberen Federsitzes einführen und die 14 mm-Spezialmutter fixieren.
4. Einen 14 mm-Steckschlüssel am Vorlasteinsteller anbringen und die Hutschraubeneinheit ausbauen.

ACHTUNG

Bei diesem Arbeitsschritt den Schraubenschlüssel (SPEZIALWERKZEUG) nicht wegnehmen.



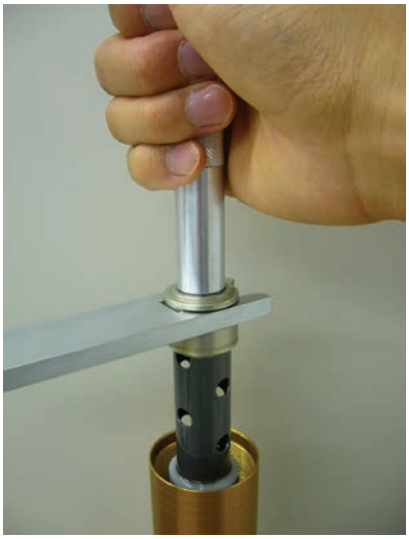
5. Stößelstange ausbauen und die Stange (SPEZIALWERKZEUG) an der Kolbenstange anbringen.



6. Die Stange (SPEZIALWERKZEUG) gut festhalten und den Schraubenschlüssel (SPEZIALWERKZEUG) abnehmen.

ACHTUNG

Darauf achten, dass beim Abnehmen des Schlüssels (SPEZIALWERKZEUG) ein Druck nach unten auf die Stange (SPEZIALWERKZEUG) ausgeübt wird.

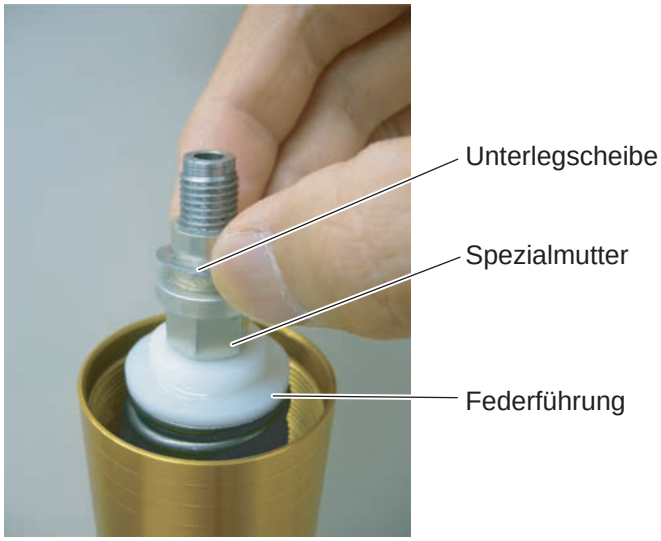


7. Den oberen Federsitz und das Vorlastrohr entfernen, bevor die Stange (SPEZIALWERKZEUG) abgenommen wird.

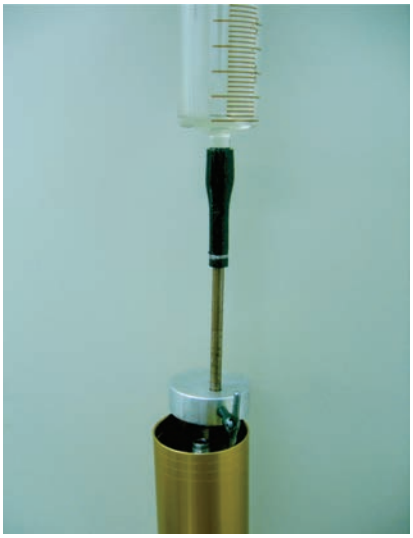
8. Die Unterlegscheibe, die Spezialmutter und die Federführung entfernen und die Feder austauschen.

ACHTUNG

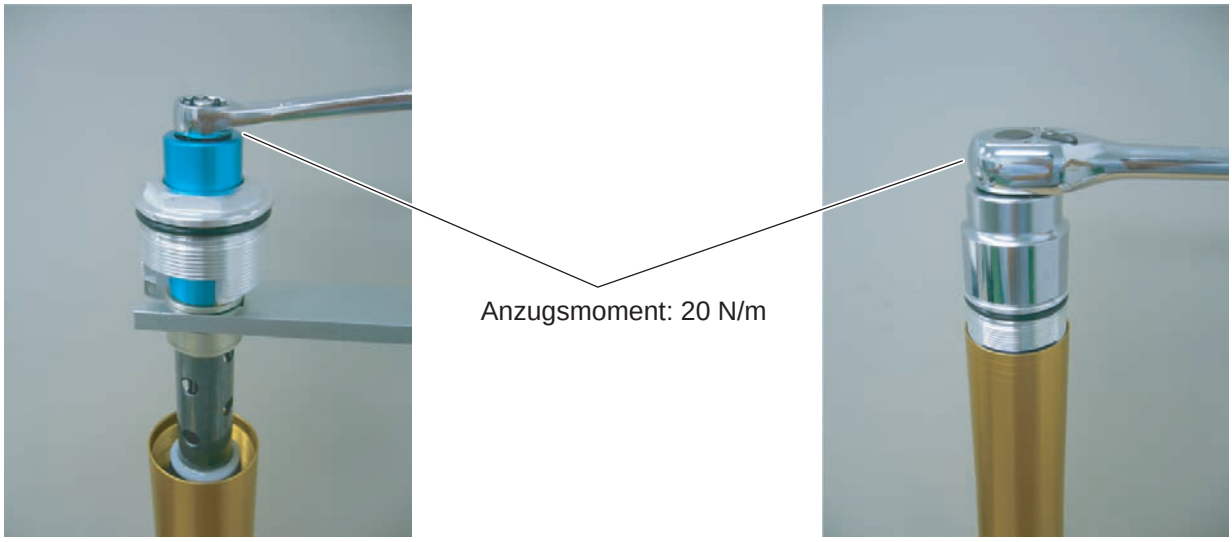
Beim Austauschen der Feder muss das kegelförmige, geschlossene Ende der neuen Feder nach oben gerichtet sein.



9. Die Stange nach unten drücken, bevor der Ölstand eingestellt wird.
   - Ölstand in geladenem Zustand: Wenn Feder ausgebaut und Außenrohr und Stange gesenkt, 140 mm vom oberen Ende des Außenrohrs.

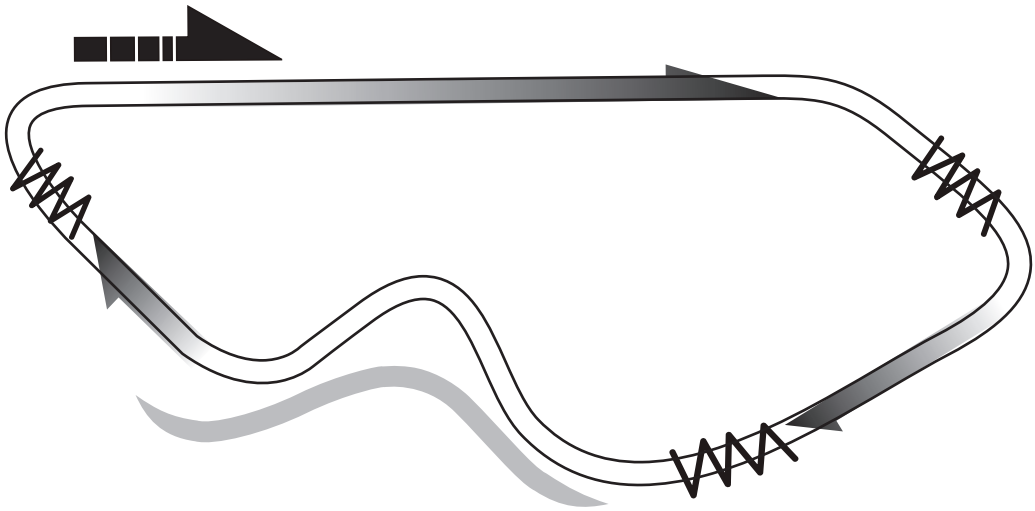


10. Die Teile nach Einstellung des Ölstands in umgekehrter Reihenfolge des Ausbaus wieder einbauen.



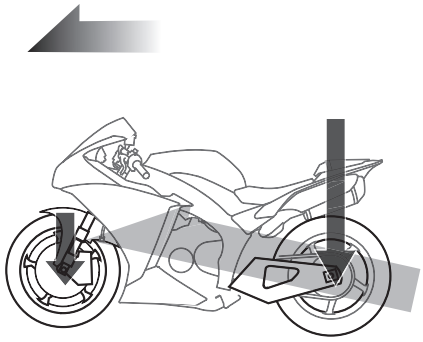
Referenz

Vorder- und Hinterradlaständerungen und Bewegung der Vorder- und Hinterradaufhängung in verschiedenen Szenarien.



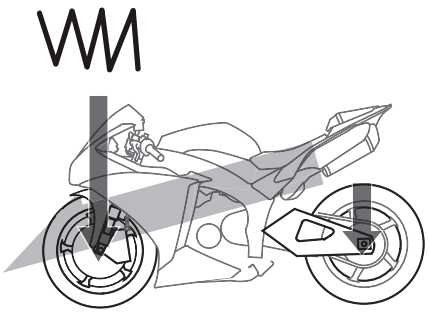
Beim Beschleunigen

· Laständerung
Je größer die Drosselklappenöffnung, desto höher die Lastkonzentration auf der Heckseite.
· Vorderradgabel
Erreicht fast den maximalen Ausfahrhub.
· Hinterradabfederung
Je nach den Bedingungen bis zu 20 oder 30 mm Hubdistanz.



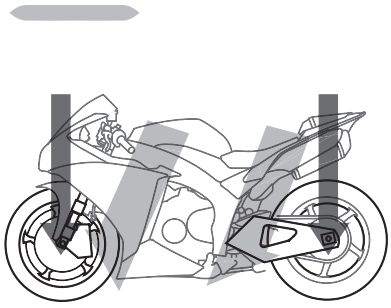
Beim Bremsen

· Laständerung
Je härter der Bremsvorgang, desto höher die Lastkonzentration auf der Stirnseite.
· Vorderradgabel
Verlagerung, bis Hub fast maximales Durchschlagen erreicht.
· Hinterradabfederung
Erreicht fast den maximalen Ausfahrhub.



Beim Kurvenfahren

· Laständerung
Erhöht die Last auf die Vorderradgabel und auf beidseitige Hinterradstoßdämpfer.
· Vorderradgabel
Je nach Kurvenumfang bis zu 30 oder 90 mm Hubdistanz.
· Hinterradabfederung
Je nach den Bedingungen bis zu 25 oder 40 mm Hubdistanz.

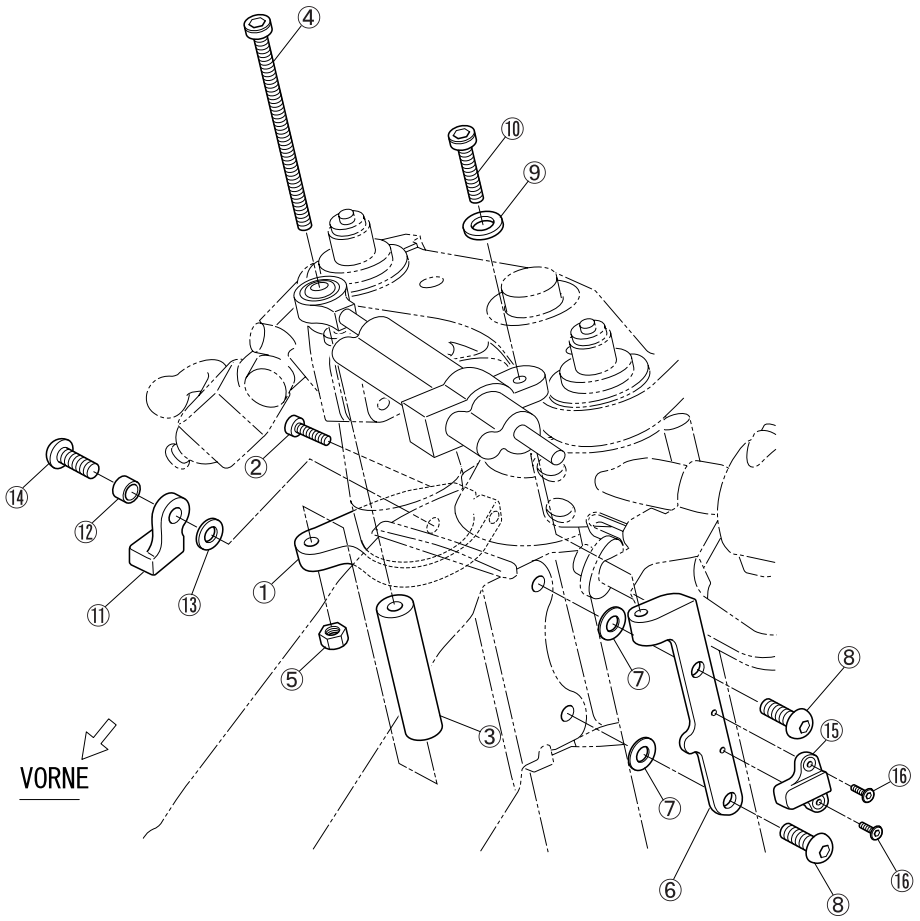


33. Stebensatz für Lenkungsdämpfer (2C0-C3495-80)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-23495-80	STREBE, DÄMPFER	1	
*	2	91317-06025	SECHSKANTSCHRAUBE	1	
	3	2C0-23488-80	DISTANZSTÜCK	1	
*	4	91317-08110	SECHSKANTSCHRAUBE	1	
	5	95607-08100	U-FÖRMIGE MUTTER	1	
	6	2C0-2349T-80	HALTERUNG, DÄMPFER	1	
*	7	90201-07081	UNTERLEGSCHEIBE	2	
*	8	90149-06302	SCHRAUBE	2	
	9	5VY-26398-00	SPEZIALUNTERLEGSCHEIBE	1	
*	10	91317-08025	SECHSKANTSCHRAUBE	1	
	11	2C0-23439-71	ANSCHLAG, LENKUNG 2	1	
	12	90387-06105	HÜLSE	1	
*	13	90201-07081	UNTERLEGSCHEIBE	1	
*	14	90149-06302	SCHRAUBE	1	
	15	2C0-23429-70	ANSCHLAG	1	
*	16	90151-04002	SCHRAUBE, SENKSCHRAUBE MIT KREUZSCHLITZ	2	

Für den Lenkungsdämpfer ist [OHLINS SD121 STROKE 68 mm] zu verwenden.



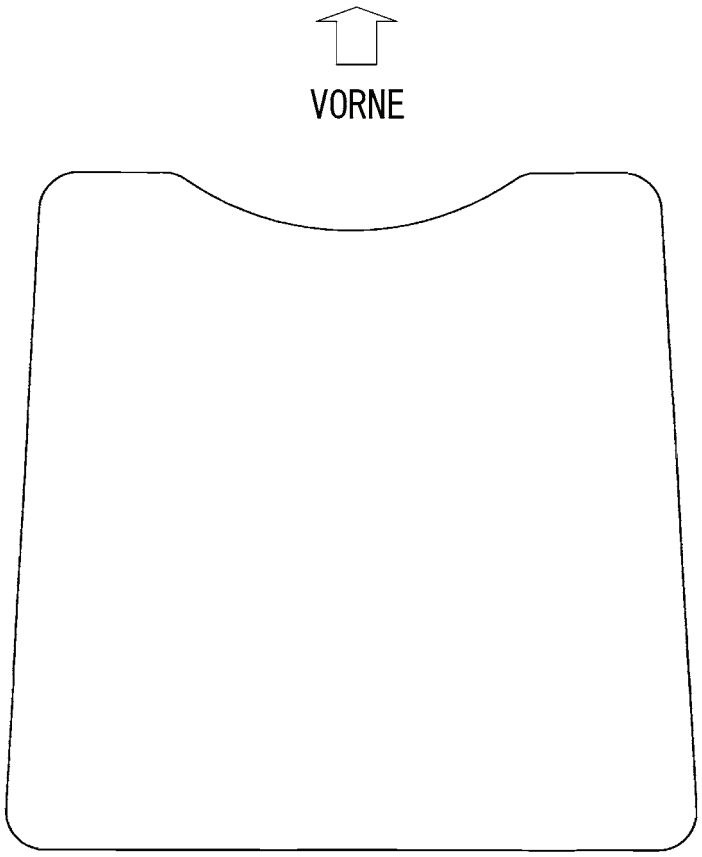
34. Sitzkissen (13S-24713-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-24713-70	SITZKISSEN	1	

Rutschfester Sitz.

Für Gebrauch zurechtgeschnitten.



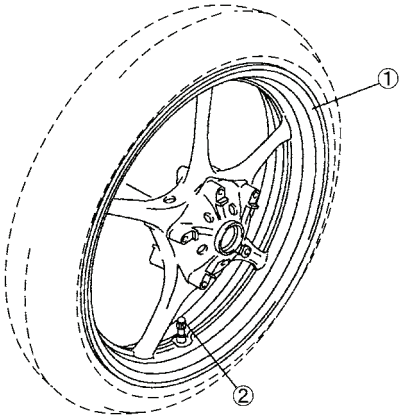
35. Vordere Reserverad-Baugruppe (2C0-25100-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-25160-00	GUSSRADEINHEIT	1	
*	2	93900-00030	VENTIL, FELGE	1	

*In diesem Satz ist kein Reifen enthalten.

Diese Baugruppe enthält die Kugellager, Abstandsstücke und das Reifenventil zusammen mit einem Standardrad.



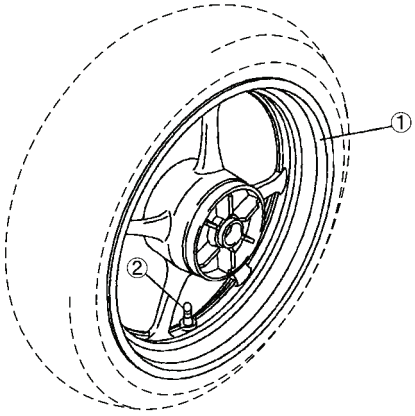
36. Hintere Reserverad-Baugruppe (2C0-25300-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-25370-00	GUSSRADEINHEIT	1	
*	2	93900-00030	VENTIL, FELGE	1	

*In diesem Satz ist kein Reifen enthalten.

Diese Baugruppe enthält die Kugellager, Abstandsstücke und das Reifenventil zusammen mit einem Standardrad.

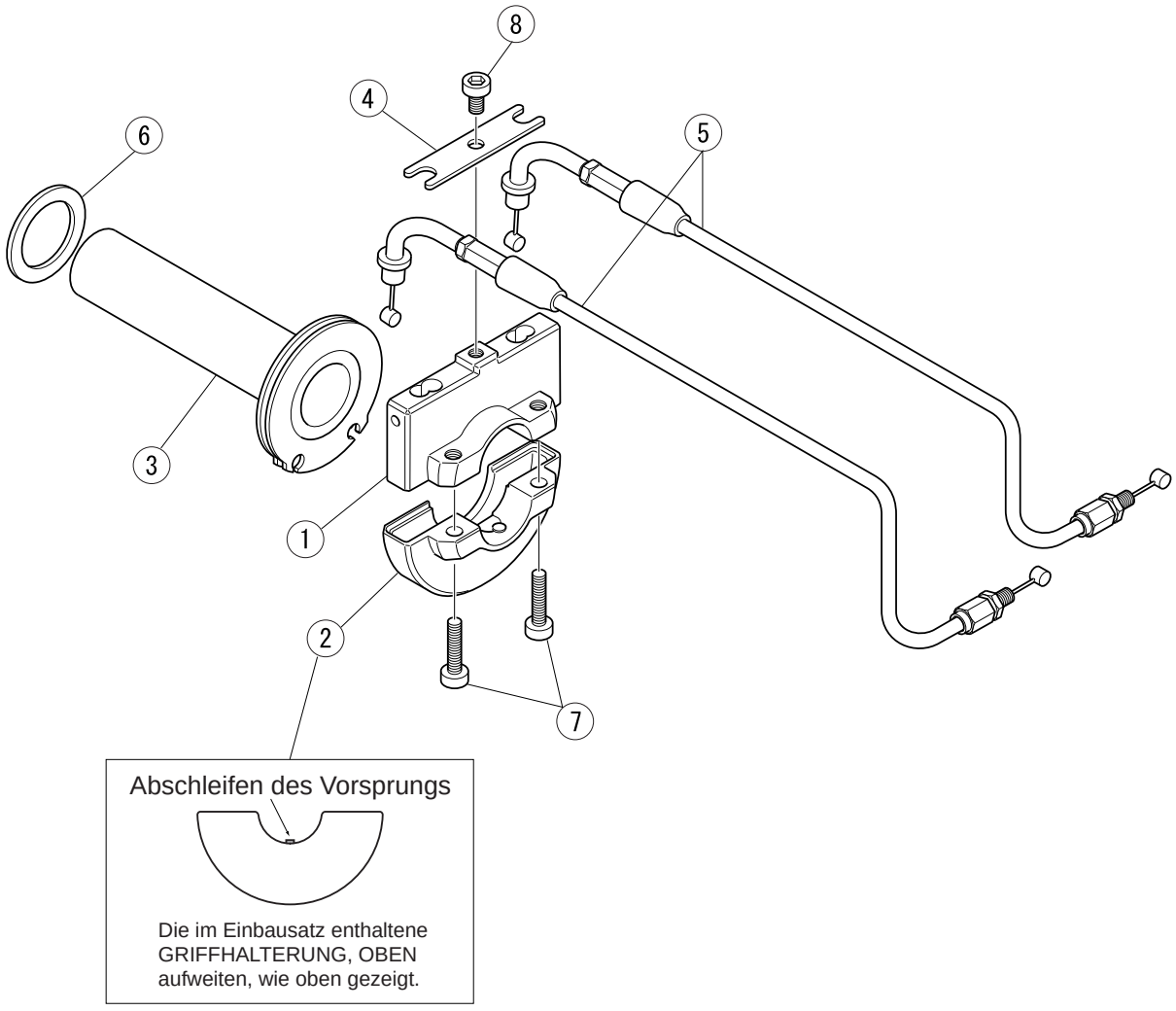


37. Gasdrehgriff-Satz (13S-C6300-70)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
°	1	2C0-26281-70	GRIFFHALTERUNG, OBEN	1	
*	2	5FL-26282-00	GRIFFHALTERUNG, UNTEN	1	
°	3	5SL-26243-71	FÜHRUNGSROHR	1	
°	4	2C0-26391-70	KABELKLAMMER 1	1	
°	5	13S-26302-70	GASZUGEINHEIT	2	Gemeinsame Verwendung zum Zurückziehen
*	6	90201-261L1	UNTERLEGSCHEIBE	1	
*	7	91314-05020	SECHSKANTSCHRAUBE	2	
*	8	91314-05008	SECHSKANTSCHRAUBE	1	

Bei diesem Gashebelsatz ist der Arbeitswinkel der Gashebelgriffdrehung kleiner für schnelleres Ansprechen auf Gashebelbetätigung.



3 Anzugsdrehmoment/Liste

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
VERSCHLUSS-KAPPE, NOK-KENWELLE x ZYLINDER-KOPF	90105-06027	BUND-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	20	DIE NOKKENWELLE MUSS SICH LEICHT DREHEN LASSEN.
Im ZYLINDER-KOPF eingebaut	95612-08625	STIFT-SCHRAUBE	M8x1,25	15,0±3 (1,5±0,3)	8	
Den ZYLINDER-KOPF festziehen.	90179-10006	MUTTER	M10x 1,25	Der Reihe nach auf 25±2 (2,5±0,2), und dann der Reihe nach auf 42±2 (4,2±0,2) anziehen.	10	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE OBERFLÄCHE DES LAGERS AUFTRAGEN. Für Details Siehe Seite 79.
Den ZYLINDER-KOPF festziehen.	90176-10075	MUTTER, VER-SCHLUSS-KAPPE	M10x 1,25	Der Reihe nach auf 30±2 (3,0±0,2), und dann der Reihe nach auf 60±2 (6,0±0,2) anziehen.	2	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE OBERFLÄCHE DES LAGERS AUFTRAGEN. Für Details Siehe Seite 79.
Den ZYLINDER-KOPF auf der Seite des NOK-KENKETTEN-Fachs festziehen.	90110-06094	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	MIT UNTERLEG-SCHEIBE
ZÜNDKERZE	5FL-1119C-70 13S-1119C-70	STOPFEN, ZÜNDKERZE	M10Sx 1,0	12 – 15 (1,2 – 1,5)	4	Für Details Siehe Seite 3
ZYLINDER-KOPFDECKEL x ZYLINDER-KOPF	90109-066F0	SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	6	
Stopfen für Sand-Ablassöffnung	90340-18002	STOPFEN, GERADE SCHRAUBE	M18x1,5	42±4 (4,3±0,4)	3	GEWINDE SICHE-RUNGSMITTEL (LOCKTITE®) AUFTRAGEN:
Prüfschraube für Ölpasssage	95022-08012	BUND-SCHRAUBE, KLEINER KOPF	M8x1,25	15,0±2 (1,5±0,2)	1	

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
Den AI-VERSCHLUSS festziehen.	90110-06175	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	4	
NOCKEN-WELLE x KETTENRAD	90105-07004	BUND-SCHRAUBE	M7x1,0	24,0±2 (2,4±0,2)	4	
VERBINDUNG, VERGASER 1 x KOPF	91312-06016	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	8	
PLEUEL-STANGE x VERSCHLUSS-KAPPE; PLEU-ELSTANGE	2C0-11654-00	SCHRAUBE, PLEUEL-STANGE	M7x0,75		8	MOLYBDÄNDISUL-FIDÖL AUF DAS GEWINDE AUFTRAGEN
	2C0-1165A-00	SCHRAUBE, PLEUEL-STANGE	M7x0,75		8	MOLYBDÄNDIS-ULFIDÖL AUF DAS GEWINDE AUFTRAGEN
	90179-07001	MUTTER	M7x0,75	14,7±1,47 (1,5±0,15) +180°±5°	8	MOLYBDÄNDIS-ULFIDÖL AUF DIE LAUFFLÄCHE AUFTRAGEN
ACM-ROTOR x KURBELWELLE	90105-126A8	BUND-SCHRAUBE	M12x 1,25	70±5 (7,0±0,5)	1	DEN KONISCHEN BEREICH ENTFET-TEN. ÖL AUF SCHRAUBENLA-GER-OBERFLÄ-CHE, DAS GEWINDE UND DIE BEIDEN SEITEN DER UNTERLEG-SCHEIBE AUFTRA-GEN. EINE MORI-BESCHICHTETE UNTERLEG-SCHEIBE BENUT-ZEN.
SPANNEINHEIT x ZYLINDER	90110-06106	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	DIE SPANNEINHEIT INSTALLIEREN:
ABDECKUNG UND THERMOSTAT einbauen.	91312-06020	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
VERBINDUNG einbauen.	90105-06082	BUND-SCHRAUBE, KLEINER KOPF	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
WASSER-PUMPE einbauen.	90110-06140	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
ÖLPUMPEN-EINHEIT x KURBELGE-HÄUSE 2	95812-06030	BUND-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
ÖLPUMPEN-EINHEIT x KURBELGE-HÄUSE 2	95812-06080	BUND-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	1	
ABDECKUNG, GROBFILTER x KURBELGE-HÄUSE 2	90109-06015	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	13	
ABLASS-SCHRAUBE für ABDEKKUNG, GROBFILTER	90340-14132	STOPFEN, GERADE SCHRAUBE	M14x1,5	43,0±4 (4,3±0,4)	1	ABLASS-SCHRAUBE
Die VERBIN-DUNGS-SCHRAUBE für den FILTER festziehen.	90401-20145	VERBIN-DUNGS-SCHRAUBE	M20x1,5	70,0±5 (7,0±0,5)	1	
ELEMENT, ÖLFILTER	5GH-13440-20	ÖLFILTEREIN-HEIT	M20x1,5	17,0±2 (1,7±0,2)	1	FETT AUF DEN O-RING AUFTRAGEN.
HALTER x KUR-BELGEHÄUSE 2	90110-06161	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
ROHR, ÖL x KURBELGE-HÄUSE 2	90110-06161	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
ÖLKÜHLER x KURBELGE-HÄUSE 2	5EB-12822-00	VERBIN-DUNGS-SCHRAUBE	M20x1,5	63,0±3 (6,3±0,3)	1	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LABEROBERFLÄ-CHE AUFTRAGEN:
OBERES GEHÄUSE x ABDECKUNG-GEHÄUSEß-EINHEIT	92012-06020	HALBRUND-SCHRAUBE	M6x1,0	5,0±0,5 (0,5±0,05)	4	
OBERES GEHÄUSE x UNTERES GEHÄUSE	98902-05020	SCHRAUBE, KREUZWIN-KELVERBIN-DUNG	M5x0,8	2,0±0,5 (0,2±0,05)	10	

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
ELEMENT x OBERES GEHÄUSE	98902-05020	SCHRAUBE, KREUZWIN-KELVERBIN-DUNG	M5x0,8	2,0±0,5 (0,2±0,05)	1	
VERBINDUNG, VERGASER 1 x DROSSEL-KLAPPE	90450-56007	SCHLAUCH-KLAMMERN-EINHEIT	M5x0,8	2,0 – 2,5 (0,2 – 0,25)	4	KONTAKT-ANGEPASSTE HÜLSE ODER DREHMOMENT-REGELUNG
DROSSEL-KLAPPE x TRICHTER	90109-05011	SCHRAUBE	M5x0,8	3,4 – 5 (0,34 – 0,5)	6	
UNTERES FIL-TERGEHÄUSE x TRICHTER (ABSTÜT-ZUNGSEIN-HEIT)	90159-05035	SCHRAUBE, MIT UNTER-LEGSCHEIBE	M5x0,8	2,5±0,5 (0,25 – 0,05)	2	
Den GASZUG einbauen.	13S-26302-00	DROSSEL-KLAPPENZUG	M6x1,0	3,5 – 5,5 (0,35 – 0,55)	2	
MUTTER, KOLBENRING x ZYLINDER-KOPF	90179-08410	MUTTER	M8x1,25	20,0±2 (2,0±0,2)	8	AUSPUFFROHR UND ZYLINDERKOPF FESTZIEHEN:
STREBE; AUSPUFFTOPF 1, 2 x AUSPUFFTOPF	91314-08035	SECHSKANT-SCHRAUBE	M8x1,25	20,0±2 (2,0±0,2)	2	DAS AUSPUFFROHR EINBAUEN.
STREBE; AUSPUFFTOPF 2 x HALTERUNG, AUSPUFFTOPF 1	90105-08054	BUND-SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M8x1,25	34,0±4 (3,4±0,4)	1	DEN DÄMPFER EINBAUEN.
BAND und AUSPUFFTOPF festziehen.	91314-06030	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	
SCHALLDÄMP-FER und FUSS-RASTE	90110-08099	SECHSKANT-SCHRAUBE	M8x1,25	20,0±2 (2,0±0,2)	1	

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
Die SEILZUG-RIEMEN-SCHEIBE anbringen.	13S-1133E-00 13S-1133F-00	KABEL, RIE-MENCHEIBE, 1 KABEL, RIE-MENCHEIBE, 2	M6x1,0	5 – 7 (0,5 – 0,7)	1 1	
RIEMEN-SCHEIBE x ZAHNRAD-MOTOR	90110-05028	SECHSKANT-SCHRAUBE	M5x0,8	6,5±1,5 (0,65±0,15)	1	
HALTERUNG 7 x RAHMEN	95827-06014	BUND-HALB-RUND-SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M6x1,0	6 – 10 (0,6 – 1,0)	2	
HALTERUNG 7 x SERVO-MOTOR	95027-06025	BUND-HALB-RUND-SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	2	
Den AUSPUFF-SCHUTZ einbauen.	90111-06071	SECHSKANT-HALBRUND-SCHRAUBE	M6x1,0	8,0±1,5 (0,8±0,15)	1	
Den AUSPUFF-SCHUTZ einbauen.	90111-06099	SECHSKANT-HALBRUND-SCHRAUBE	M6x1,0	6,5±1,5 (0,65±0,15)	2	
AUSLASSVEN-TIL-HILFS-EINHEIT	90179-06063	MUTTER	M6x1,0	6,5±1,5 (0,65±0,15)	1	
KURBELGE-HÄUSE 1 x KURBELGE-HÄUSE 2	90119-08083	SECHSKANT-KOMBI-SCHRAUBE	M8x1,25	Für Details Siehe Seite 80.	8	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ-CHE AUFTRAGEN.
KURBELGE-HÄUSE 1 x KURBELGE-HÄUSE 2	90119-08084	SECHSKANT-KOMBI-SCHRAUBE	M8x1,25	Für Details Siehe Seite 80.	2	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄC-HE AUFTRAGEN.
KURBELGE-HÄUSE 1 x KURBELGE-HÄUSE 2	90109-06100	SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄC-HE AUFTRAGEN.
KURBELGE-HÄUSE 1 x KURBELGE-HÄUSE 2	95812-06055	BUND-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	7	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄC-HE AUFTRAGEN.

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
KURBELGE-HÄUSE 1 x KURBELGE-HÄUSE 2	95812-08065	BUND-SCHRAUBE	M8x1,25	24±2 (2,4±0,2)	2	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄC-HE AUFTRAGEN.
KURBELGE-HÄUSE 1 x KURBELGE-HÄUSE 2	95812-06065	BUND-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄC-HE AUFTRAGEN.
KURBELGE-HÄUSE 1 x KURBELGE-HÄUSE 2	95812-06045	BUND-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄC-HE AUFTRAGEN.
KURBELGE-HÄUSE 1 x KURBELGE-HÄUSE 2	95812-06030	BUND-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄC-HE AUFTRAGEN.
ABDECKUNG und KURBEL-GEHÄUSE 1 anbringen.	90109-06015	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	9	
ABDECKUNG und KURBEL-GEHÄUSE 2 anbringen.	90109-06031	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	7	
ABDECKUNG und KURBEL-GEHÄUSE 2 anbringen.	90110-06156	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
Die ABDEKKUNG 1 einbauen.	90109-06014	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	5	
ABDECKUNG 1 x HALTER, KUPPLUNG	90109-06015	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
ABDECKUNG 1 x SCHRAUBE	92014-08014	HALBRUND-SCHRAUBE	M8x1,25	15,0±2 (1,5±0,2)	1	
ABDECKUNG 1 x STOPFEN, GERADE	90340-32004	STOPFEN, GERADE SCHRAUBE	M32x1,5	GESCH-LOS-SENER KON-TAKT MIT LAGER-OBERFLÄ-CHE	1	

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
PLATTE, ENTLÜFTUNG x C/C1	90149-06082	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	3	
ABDECKUNG, KURBELGE-HÄUSE 1 x STATOR-EINHEIT	90149-06080	SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	
MIT KOMMUNI-KATIONSÖFF-NUNG x KURBELGE-HÄUSE 1	90149-06082	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	1	
ABDECKUNG und KETTEN-GEHÄUSE installieren.	90110-06060	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	
M-GALLERIE-STOPFEN installieren.	36Y-15189-00	STOPFEN	M16x1,5	8,0±2 (0,8±0,2)	2	NICHT ÜBERMÄSSIG FESTZIEHEN:
ABDECKUNG, KURBELGE-HÄUSE 1 x KLAMMER	90149-06082	SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	STATOR-LEITUNG
ABDECKUNG installieren.	90109-06015	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	5	
ÖLLEITUNG installieren (AUSSEN)	90110-06161	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
KURBELGE-HÄUSE 2 x PIKKUP	90110-06168	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
Eingebaut im KURBELGE-HÄUSE x STIFT-SCHRAUBE, EINGEBAUT	90116-1002*	STIFT-SCHRAUBE	M10x 1,25	(HÖHE 68,2±1)	10	
DRUCKPLATTE installieren.	90159-06024	SCHRAUBE, MIT UNTER-LEGSCHEIBE	M6x1,0	8,0±2 (0,8±0,2)	6	

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
NABE, KUPPLUNG x HAUPTACHSE	4B1-16377-70	SICHE-RUNGSMUT-TER	M20x1,0	115,0±5 (11,5±0,5)	1	KRÄUSELN UND ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄC-HE AUFTRAGEN.
NABE; DRUCK-PLATTE x SCHRAUBE, STIFT-SCHRAUBE	2C0-16374-00	STIFT-SCHRAUBE	M8x1,25	25,0±2 (2,5±0,2)	6	
KETTENRAD und ANTRIEB installieren.	90179-20005	MUTTER	M20x1,0	85,0±5 (8,5±0,5)	1	MIT SICHERUNGS-SCHEIBE
GEHÄUSE, LAGER	90151-06024	SCHRAUBE, SENK-SCHRAUBE MIT KREUZ-SCHLITZ	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	3	KRÄUSELN.
ANSCHLAG und WELLEN-STANGE installieren.	90110-06182	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
ANSCHLAG im KURBELGE-HÄUSE eingebaut.	1D7-18127-00	ANSCHLAG-SCHRAUBE	M8x1,25	22,0±2 (2,2±0,2)	1	
ARM und SCHALTUNG installieren.	95822-06020	BUND-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	AUF AUSZAKKUNG ÜBERPRÜFEN UND FESTZIEHEN.
ROTOR und PIKKUP installieren.	90105-08113	BUND-SCHRAUBE	M8x1,25	35,0±5 (3,5±0,5)	1	
ANLASSER installieren.	90105-06083	BUND-SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
NEUTRAL-SCHALTER-EINHEIT	3GB-82540-01	NEUTRAL-SCHALTER-EINHEIT	M10x 1,25	17,0±2 (1,7±0,2)	1	ÜBERMÄSSIGES FESTZIEHEN FÜHRT ZUR BESCHÄDIGUNG.
ÖLSTANDSEN-SOR installieren.	95022-06016	BUND-SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	FETT AUF DEN O-RING AUFTRAGEN.
DREHZAHL-SENSOR x C/C	91312-06016	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
NOCKENSEN-SOR x ABDEK-KUNG H/C	90110-06175	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	7,5±1,5 (0,75±0,15)	1	
KABELBAUM (MINUSKABEL)	91380-06012	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	
O2-SENSOR installieren.	13S-8592A-00	O2-SENSOR	M18x1,5	45,0±5 (4,5±0,5)	1	
THERMO-SENSOR installieren.	8CC-85790-01	THERMOSEN-SOREINHEIT	M12x1,5	17,6±2 (1,8±0,2)	1	

GEHÄUSE

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
LENKER, KRONE und ÄUSSERES ROHR	91314-08030	SECHSKANT-SCHRAUBE	M8x1,25	23 – 28 (2,3 – 2,8)	2	
LENKER, KRONE und LENKWELLE	90170-28419	SECHSKANT-MUTTER	M28x1,0	100 – 125 (10,2 – 12,7)	1	
LENKER und ÄUSSERES ROHR	91314-08030	SECHSKANT-SCHRAUBE	M8x1,25	28 – 35 (2,8 – 3,6)	2	
LENKWELLE und MUTTER, KOLBENRING	90179-30691	MUTTER	M30x1,0	12 – 15 (1,2 – 1,5)	1	
ÄUSSERES ROHR und UNTERE HALTERUNG	91314-08030	SECHSKANT-SCHRAUBE	M8x1,25	20 – 25 (2,0 – 2,5)	4	
MOTOR-HALTERUNG, VORNE	95024-10040	BUND-SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M10x 1,25	35 – 45 (3,6 – 4,6)	2	
MOTOR-HALTERUNG, OBEN HINTEN	90105-12228	BUND-SCHRAUBE	M12x 1,25		1	
	90179-12004	MUTTER	M12x 1,25	58 – 70 (5,9 – 7,1)	1	
MOTOR-HALTERUNG, UNTEN HINTEN	90105-12228	BUND-SCHRAUBE	M12x 1,25		1	
	90179-12004	MUTTER	M12x 1,25	58 – 70 (5,9 – 7,1)	1	
HAUPT RAHMEN und HINTERER RAHMEN	13S-2585H-00	SCHRAUBE	M10x 1,25	33 – 40 (3,3 – 4,1)	4	
DREHZAPFEN-WELLE und RAHMEN	2C0-22141-10	WELLE, DREH ZAPFEN	M32x 1,5	12 – 19 (12,2 – 1,9)	1	
ARM, RELAIS 1 und RAHMEN	90105-10211	SCHRAUBE	M10x 1,25		1	VON DER LINKEN SEITE HER EINSCHRAUBEN.
	95602-10200	BUND-MUTTER U	M10x 1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
ARM, RELAIS 1 und ARM 1	90105-12081	SCHRAUBE	M12x 1,25		1	VON DER LINKEN SEITE HER EINSCHRAUBEN.
	90185-12011	SICHERUNGS-MUTTER	M12x 1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	
ARM 1 und HINTERER ARM	90105-12081	SCHRAUBE	M12x 1,25		1	VON DER LINKEN SEITE HER EINSCHRAUBEN.
	90185-12011	SICHERUNGS-MUTTER	M12x 1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	
HINTERES KISSEN und ARM, RELAIS 1	90105-12082	SCHRAUBE	M12x 1,25		1	VON DER LINKEN SEITE HER EINSCHRAUBEN.
	90185-12011	SICHERUNGS-MUTTER	M12x 1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	
KETTEN-ABZIEHER-EIN-STELLMUTTER	95604-08200	BUND-MUTTER U	M8x1,25	12 – 19 (12,2 – 1,9)	2	
WELLE, DREH-ZAPFEN und SICHERUNGS-MUTTER	2C0-22252-00	MUTTER 2	M32x1,5	75 – 115 (7,6 – 11,7)	1	
WELLE, DREHZAPFEN und U-MUTTER	90185-22009	SICHERUNGS-MUTTER	M22x1,5	55 – 85 (5,6 – 8,7)	1	
KRAFTSTOFF-PUMPE und KRAFTSTOFF-TANK	90110-05028	SECHSKANT-SCHRAUBE	M5x0,8	3 – 5 (0,3 – 0,5)	6	
VORDERE STREBE für KRAFTSTOFF-TANK und RAHMEN	90111-06030	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	1	
Mittleres Teil von KRAFT-STOFFTANK und STREBE	91312-06016	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	7 – 10 (0,7 – 1,0)	2	
HALTERUNG, TANK (hinten) und KRAFT-STOFFTANK	91312-06090	SECHSKANT-SCHRAUBE	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	1	

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile-bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs-drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
HALTERUNG, TANK (hinten) und HINTERER RAHMEN	90111-06071	SECHSKANT-HALBRUND-SCHRAUBE	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	4	
VORDERE RADWELLE und VORDERE GABEL	90105-14002	BUND-SCHRAUBE	M14x1,5	70 – 111 (7,0 – 11,1)	1	
HINTERE RADWELLE und MUTTER	90185-24008	SICHERUNGS-MUTTER	M24x1,5	90 – 130 (9,2 – 13,3)	1	
VORDERER BREMSSATTEL und VORDERE GABEL	90105-10397	VERBIN-DUNGS-SCHRAUBE	M10x 1,25	30 – 40 (3,1 – 4,1)	4	
SCHEIBEN-BREMSE und VORDERRAD	90149-06043	SCHRAUBE	M6x1,0	14 – 22 (1,4 – 2,2)	10	SICHERUNGSMIT-TEL (LOCKTITE®) AUFTRAGEN.
SCHEIBEN-BREMSE und HINTERRAD	90149-08009	SCHRAUBE	M8x1,25	23 – 37 (2,3 – 3,8)	5	SICHERUNGSMIT-TEL (LOCKTITE®) AUFTRAGEN.
HINTERES KETTENRAD und KUPP-LUNGSNABE	90185-10009	SICHERUNGS-MUTTER	M10x 1,25	90 – 109 (9,2 – 11,1)	6	
SCHLITZ-SCHRAUBE und VORDERE ACHSE	91314-08040	SECHSKANT-SCHRAUBE	M8x 1,25	18 – 23 (1,8 – 2,3)	4	

Festziehen des Zylinderkopfs

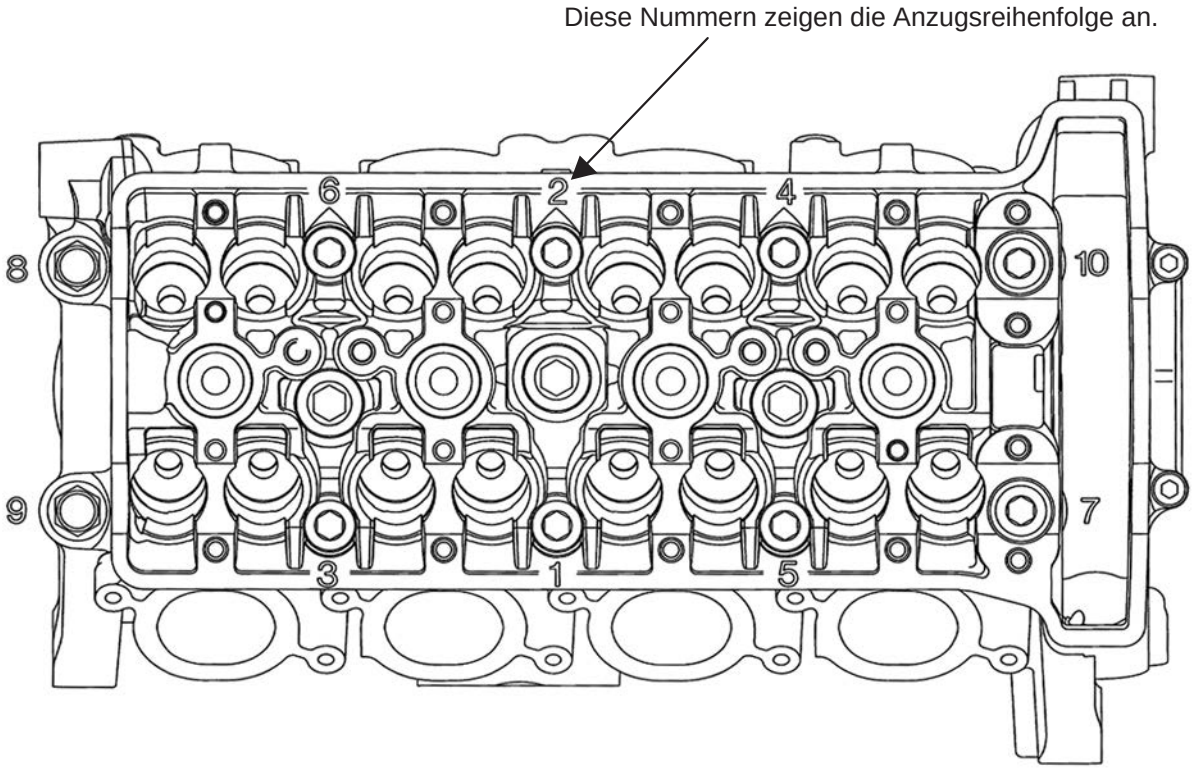
Festziehen des Zylinderkopfs

1. Die Teile 1 bis 7 und 10 in der Reihenfolge 1 bis 10 auf ein Drehmoment von 25 N•m (2,5 kgf•m), und die Teile 8 und 9 auf ein Drehmoment von 30 N•m (3,1 kgf•m) anziehen.
2. Dann die Teile 1 bis 7 und 10 der Reihe nach auf ein Drehmoment von 42 N•m (4,2 kgf•m), und die Teile 8 und 9 auf ein Drehmoment von 60,0 N•m (6,1 kgf•m) anziehen.

HINWEIS

Die Nummern 1 bis 10 zeigen die Anzugsreihenfolge der Schrauben.

Motoröl auf die Schraubengewinde, Kontaktflächen und Unterlegscheiben auftragen.



Einbau des Kurbelgehäuses

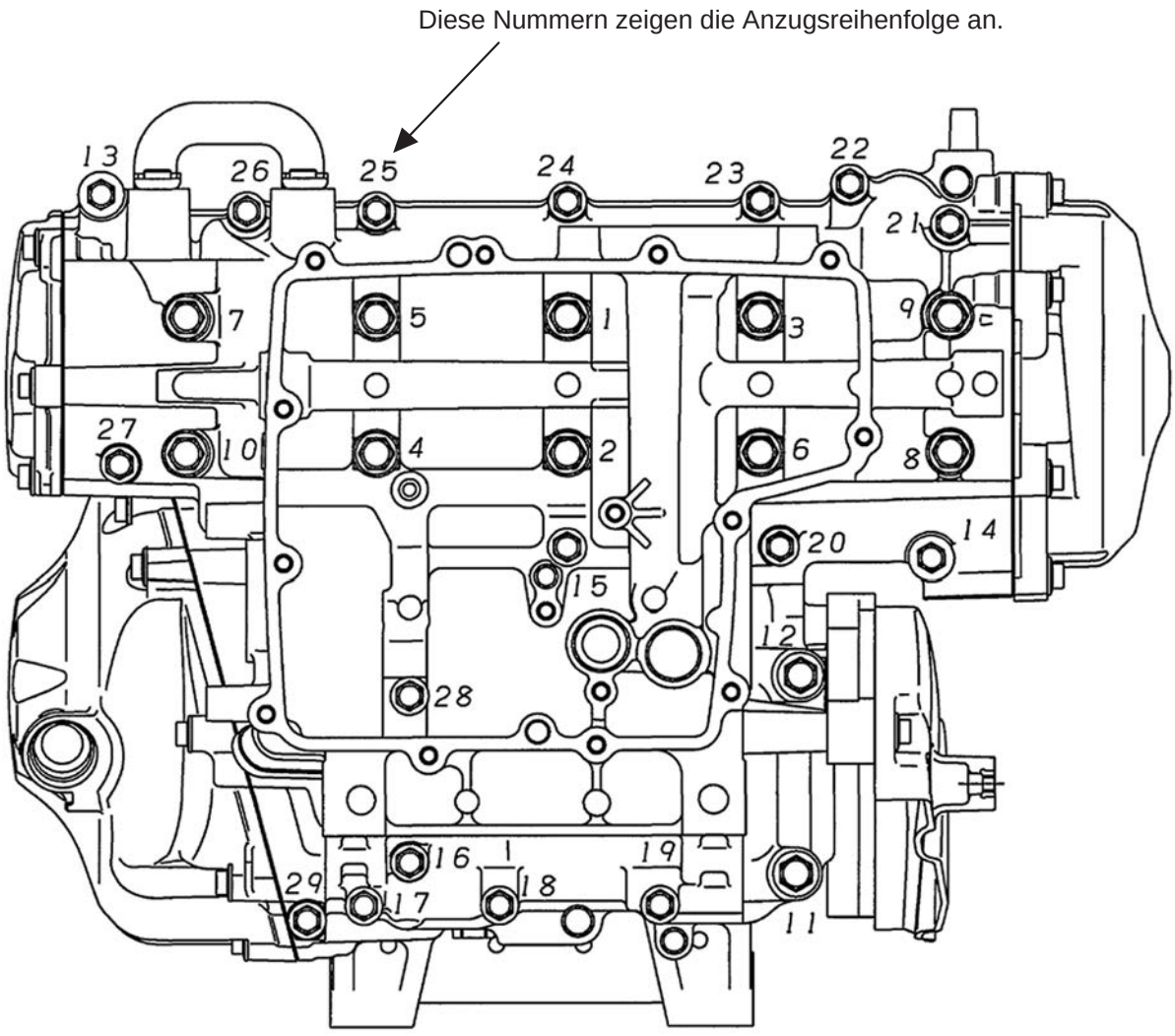
Festziehen der Schrauben

1. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 1 bis 10 mit einem Anzugsdrehmoment von 20 N•m (2,0 kgf•m) festziehen.
2. Nachdem die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 1 bis 10 einmal gelockert wurden, sind diese nacheinander mit einem Anzugsdrehmoment von 12 N•m (1,2 kgf•m) festzuziehen.
3. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 1 bis 7 auf einen Mutterverstellwinkel von 50°± 5° festziehen.
4. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 8 und 9 auf einen Mutterverstellwinkel von 75°± 5° festziehen.
5. Die Schraube in der Anzugsreihenfolge von 10 auf einen Mutterverstellwinkel von 50°± 5° festziehen.
6. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 11 und 12 auf ein Anzugsdrehmoment von 24 ± 2 N•m (2,4 ± 0,2 kgf•m) festziehen.
7. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 13 und 29 auf ein Anzugsdrehmoment von 10 ± 2 N•m (1,0 ± 0,2 kgf•m) festziehen.

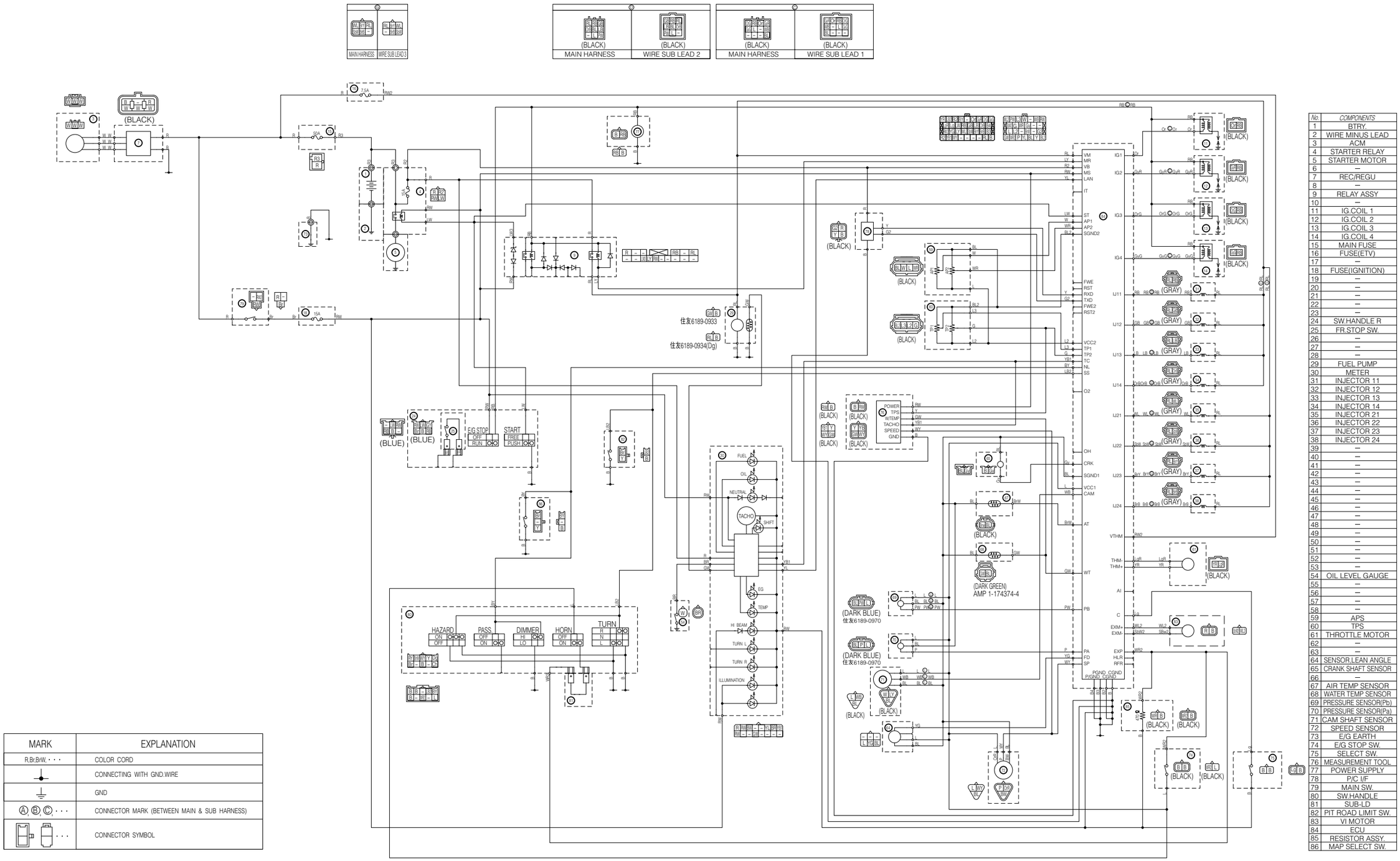
HINWEIS

Die Nummern 1 bis 29 zeigen die Anzugsreihenfolge der Schrauben.

Motoröl auf beide Schraubengewinde und beide Seiten der Unterlegscheiben auftragen.



4 Schaltplan für YZF-R6



MARK	EXPLANATION
R,Br,B/W, · · ·	COLOR CORD
	CONNECTING WITH GND.WIRE
	GND
Ⓐ Ⓑ Ⓒ · · ·	CONNECTOR MARK (BETWEEN MAIN & SUB HARNESS)
· · ·	CONNECTOR SYMBOL

No.	COMPONENTS
1	BTRY.
2	WIRE MINUS LEAD
3	ACM
4	STARTER RELAY
5	STARTER MOTOR
6	–
7	REC/REGU
8	–
9	RELAY ASSY
10	–
11	IG.COIL 1
12	IG.COIL 2
13	IG.COIL 3
14	IG.COIL 4
15	MAIN FUSE
16	FUSE(ETV)
17	–
18	FUSE(IGNITION)
19	–
20	–
21	–
22	–
23	–
24	SW.HANDLE R
25	FR.STOP SW.
26	–
27	–
28	–
29	FUEL PUMP
30	METER
31	INJECTOR 11
32	INJECTOR 12
33	INJECTOR 13
34	INJECTOR 14
35	INJECTOR 21
36	INJECTOR 22
37	INJECTOR 23
38	INJECTOR 24
39	–
40	–
41	–
42	–
43	–
44	–
45	–
46	–
47	–
48	–
49	–
50	–
51	–
52	–
53	–
54	OIL LEVEL GAUGE
55	–
56	–
57	–
58	–
59	APS
60	TPS
61	THROTTLE MOTOR
62	–
63	–
64	SENSOR,LEAN ANGLE
65	CRANK SHAFT SENSOR
66	–
67	AIR TEMP SENSOR
68	WATER TEMP SENSOR
69	PRESSURE SENSOR(Pb)
70	PRESSURE SENSOR(Pa)
71	CAM SHAFT SENSOR
72	SPEED SENSOR
73	E/G EARTH
74	E/G STOP SW.
75	SELECT SW.
76	MEASUREMENT TOOL
77	POWER SUPPLY
78	P/C I/F
79	MAIN SW.
80	SW.HANDLE
81	SUB-LD
82	PIT ROAD LIMIT SW.
83	VI MOTOR
84	ECU
85	RESISTOR ASSY.
86	MAP SELECT SW.

Published by YAMAHA MOTOR ENGINEERING co., LTD